

HIMACS schafft einen markanten, skulpturalen Empfangstresen für das neue Büro von Pitalia in Manchester



Für den Empfangstresen wurde HIMACS im Farbton Steel Concrete ausgewählt

*Der Immobilieninvestor Pitalia verlegte kürzlich seinen Hauptsitz von Bolton ins **Zentrum von Manchester**, nach Oxford Court. Für die Ausstattung der neuen Firmenzentrale fiel die Wahl auf den Mineralwerkstoff HIMACS: Im Empfangsbereich zieht ein **markanter Tresen im Farbton Steel Concrete G555** alle Blicke auf sich. Das knapp 300 Quadratmeter große Büro im Herzen der Stadt erstreckt sich über drei Etagen. Hier hat das Unternehmen den idealen Standort gefunden, um sein Portfolio auszubauen.*

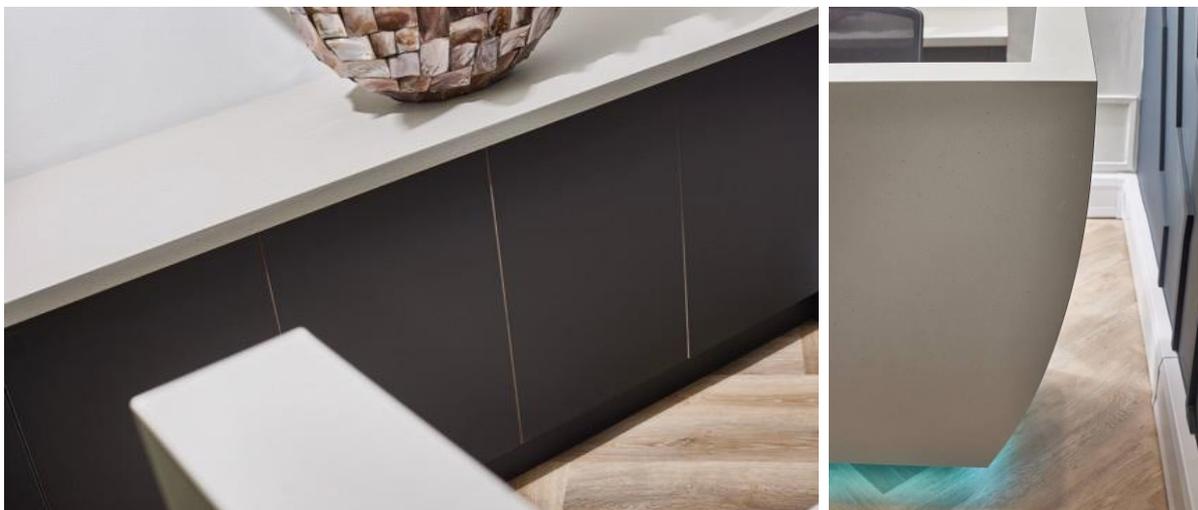
Der Empfangstresen und das Sideboard an der Rückwand wurden von **Gresham Office Furniture** entworfen und von Gresham Bespoke nach Maß angefertigt. „Pitalia beauftragte Gresham Bespoke, die Möbel in ihrem Büro in Manchester nach Maß zu entwerfen und herzustellen“, erzählt Chris Waddington, Operations Manager von Bespoke. „In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden haben wir diverse Möbel kreiert – von Tischen für den Meetingraum und Stauraumlösungen bis hin zu einem Empfangstresen aus HIMACS mit passendem Stauraum an der Rückwand. Wir haben uns für HIMACS entschieden, weil die Farben im Trend liegen und das Material robust ist und sich somit perfekt für den stark frequentierten Empfangsbereich eignet. Die maßgefertigten Möbel werden durch unsere

HI·MACS

vielen verschiedenen Sitzmöglichkeiten ergänzt, die wir für die einzelnen Bereiche entworfen haben.“



Die neue Niederlassung bekam durch die von Gresham Bespoke und Gresham Office Furniture vorgenommene Raumaufteilung und die maßgefertigten Möbel ein ganz neues Gesicht. Für den Empfangstresen wünschte sich Pitalia ein markantes Statement-Piece mit „Wow-Faktor“, das zugleich langlebig sein sollte. Gresham entschied sich für HIMACS. Der Mineralwerkstoff ist äußerst robust und in vielen Trendfarben erhältlich. Die Wahl fiel auf Steel Concrete G555 für den Tresen und die Abdeckung des Sideboards an der Rückwand. Der Farbton gehört zur Concrete Collection von HIMACS und ist in den Stärken 6 mm, 9 mm und 12 mm erhältlich. Mit seinem schlichten, modernen Look eignet er sich perfekt für einen stilvollen Empfangsbereich.



HI·MACS

Aufgrund seiner Flexibilität und besonderen Eigenschaften ist HIMACS ideal für den Einsatz in Geschäftsräumen, Büros und Unternehmenszentralen. Das Solid-Surface-Material ist robust und feuerfest, äußerst hygienisch und widerstandsfähig gegen Abnutzung, Kratzer, Flecken und UV-Strahlen. Außerdem lässt sich das Material aufgrund seiner porenfreien Oberfläche besonders schnell und mühelos reinigen. Dank seiner thermischen Verformbarkeit lässt sich HIMACS in jede beliebige Form und Größe bringen, was es zum perfekten Material für die Gestaltung von Empfangsbereichen und Oberflächen macht. Durch seine fugenlose Verarbeitbarkeit entsteht eine glatte Optik, die die Ansammlung von Schmutz, Bakterien und Viren auf der Oberfläche verhindert. HIMACS ist dadurch ein Solid-Surface-Material, das höchsten Hygiene- und Sicherheitsanforderungen entspricht, was durch Zertifikate gemäß der **internationalen Standards LGA, Greenguard und NSF** belegt wird.

Das neue Büro von Pitalia in Manchester verfügt nun über einen markanten wie auch robusten Empfangstresen, der alle Vorzüge und einzigartigen Eigenschaften von HIMACS vereint. Das auffällige Design wird bei Besuchern sicherlich einen bleibenden Eindruck hinterlassen.

PROJEKTINFORMATIONEN

Projektname: Büro von Pitalia in Manchester

Ort: Manchester, Vereinigtes Königreich (UK)

Design: Gresham Office Furniture

Verarbeiter: Gresham Bespoke

HIMACS-Vertriebshändler: James Latham

Material: HIMACS Steel Concrete G555

HIMACS- Elemente: Empfangstresen, Abdeckplatte des Sideboards

Fotos: © Nick Freeman, [246 Photography](#)

HIMACS. Because Quality Wins.

HI·MACS



HIMACS Solid Surface

www.himacs.eu

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar auf: www.himacs.eu/newsroom