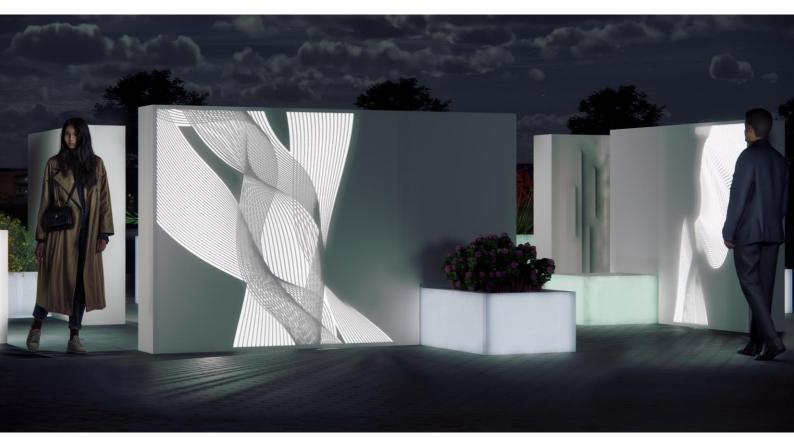
Milano Design Week 2025

HI-MAZE, un labirinto nel verde urbano

L'installazione in HIMACS progettata da Studio Cappellini Design alla Fabbrica Design Week 2025 in Fabbrica del Vapore Milano Design Week | 7-13 aprile 2025



HI-MAZE è un'installazione immersiva ideata da Studio Cappellini Design e interamente realizzata in Solid Surface HIMACS. Dal 7 al 13 aprile 2025 - in occasione dell'attesissima Milano Design Week, che ogni anno richiama visitatori da tutto il mondo - il "labirinto urbano" sarà aperto al pubblico nello spazio esterno della Fabbrica del Vapore per la Fabbrica Design Week 2025.

HI-MAZE indaga il rapporto tra uomo e design contemporaneo, reinterpretando l'estetica del labirinto e trasformandola da simbolo di smarrimento e complessità in un'esperienza immersiva ed esplorativa. Qui, materiali innovativi, luce, colore, verde e spazio si intrecciano in un perfetto equilibrio.

L'installazione è composta da una serie di blocchi parete e sedute in **HIMACS** - che invitano alla sosta e all'interazione - sapientemente distribuiti per guidare i visitatori attraverso un percorso dinamico, scandito da aperture strategiche e affascinanti giochi di luce. Il risultato finale è un dialogo armonioso tra materia, forma e percezione, in cui i diversi livelli dei monoliti evocano la miniatura di un paesaggio urbano, uno skyline essenziale ridotto alle sue forme più pure.

HI-MAZE vuole esplorare la materia e le sue potenzialità, mettendo in risalto le straordinarie qualità

estetiche e funzionali del Solid Surface HIMACS, lavorato con tecniche avanzate di termoformatura

e CNC da Luxu Design per IDC.

Per le pareti che tracciano il percorso labirintico, è stata scelta la tonalità Alpine White Ultra-

Thermoforming, ideale per applicazioni di motivi in rilievo, come onde, spirali e texture elaborate,

fresate sulle superfici e arricchite da suggestivi effetti luminosi.

Questa scelta non solo valorizza il design del labirinto, ma sottolinea anche l'impegno per la

sostenibilità: HIMACS Alpine White Ultra-Thermoforming è, infatti, realizzato con l'8% di

contenuto riciclato certificato SCS.

Anche le sedute e le fioriere lungo il percorso sono realizzate in HIMACS, qui proposte nelle delicate

tonalità pastello Emerald e Sapphire della collezione HIMACS Lucent. I colori di questa gamma si

distinguono per le proprietà traslucide: se abbinati a fonti luminose strategicamente posizionate,

trasformano le superfici in elementi scenografici dal grande impatto visivo.

Curato da Bespoke Lighting Solutions, il progetto illuminotecnico dà vita a un'installazione

luminosa che rievoca il fascino delle città viste di notte: l'uso sapiente della luce e la lavorazione dei

pannelli in HIMACS amplificano la profondità dello spazio, rendendo l'esperienza ancora più

immersiva. Inoltre, il contributo del Gruppo A' Piè nella progettazione del verde sottolinea l'impegno di HIMACS verso un design ecologicamente consapevole, in sintonia con la natura e con l'anima

riciclata del materiale stesso.

HIMACS è un materiale altamente versatile, progettato per garantire un utilizzo ottimale in ogni

contesto. Le sue caratteristiche distintive rispondono alle esigenze più sofisticate di architetti e

designer, grazie alla robustezza che ricorda quella della pietra naturale e alla straordinaria

plasmabilità che permette di ottenere qualsiasi forma desiderata. A queste qualità si aggiungono

una durata eccezionale nel tempo, elevati standard di igiene e una resistenza superiore a fuoco e

acqua.

INFORMAZIONI SUL PROGETTO

Progetto: HI-MAZE

Location: Fuorisalone, Fabbrica Design Week in Fabbrica del Vapore, via Giulio Cesare

Procaccini 4 | Milano (Italia)

Studio di architettura: Studio Cappellini Design | Sito web https://cappellini.design/ - Instagram

cappellini.design Trasformatore HIMACS: Luxu Design per IDC | Sito web https://italiandesigncorporation.it/ -

www.luxudesign.net - Instagram luxu_design

Master distributor HIMACS: Sogimi | Sito web www.sogimi.com

Materiale: HIMACS S305 Emerald, S303 Sapphire, S928 Alpine White Ultra-Thermoforming con

SCS Recycled Content | Sito web www.lxhausys.com/eu / - Instagram @himacseurope

Progetto illuminotecnico: Bespoke Lighting Solutions | Sito web https://www.bespoke-light.com/ -

Instagram bespoke lighting milano Progetto del verde: Gruppo A' Piè

HI·MACS

INFORMAZIONI SUI PARTNERS

DIEGO CAPPELLINI

Designer di interni formatosi all'Accademia delle Belle Arti. Nei ventitré anni di carriera ha lavorato in tutto il mondo lasciando il segno con i suoi interni concettuali ed eleganti. La sua ricerca di una "way of life" più legata ai sentimenti che all'ostentazione porta ad una progettazione che unisce il suo background artistico ad un approccio tecnico sviluppato negli anni, anche grazie alla collaborazione con consulenti illuminotecnici e impiantistici come Pollice Illuminazione, Bespoke Lighting Solutions e l'ingegnere Andrea Rotta. Lavora in collaborazione con l'architetto Tomaso Musicco con cui ha fondato nel 2014 lo studio CMAD "Cappellini Musicco Architecture Design" così come in proprio, sotto lo Studio Cappellini Design assieme ai collaboratori Jeidyn Bautro, Laura Schofield e Flavio Serpino.

CAPPELLINI Design



Sito web https://cappellini.design/

IDC - Italian Design Corporation

IDC rappresenta l'eccellenza dell'artigianato italiano, gestendo l'intero processo costruttivo fino all'installazione degli arredi. Specializzati in mobili su misura, cucine e illuminazione di alta qualità, collaboriamo con i migliori brand italiani. Offriamo soluzioni a catalogo e personalizzate, ottimizzando budget e tempistiche. Lavoriamo con architetti e interior designer per realizzare progetti esclusivi. Con esperienza globale nei progetti chiavi in mano, uniamo innovazione e design d'eccellenza per creare spazi unici e funzionali.

Sito web https://italiandesigncorporation.it/

LUXU DESIGN

LUXU DESIGN, una convergenza di produzione di precisione e progetti visionari. Al centro della filosofia dell'azienda c'è la convinzione che la fusione di artigianalità e ingegnosità abbia il potere di plasmare un futuro di innovazione.

Nelle sue manifatture all'avanguardia, danno vita alle materie prime, trasformandole in creazioni meticolose che testimoniano il loro impegno per la qualità. Ogni pezzo realizzato non è solo un oggetto; è una narrazione di arte, precisione e dedizione.

Sito web www.luxudesign.net

BESPOKE LIGHTING SOLUTIONS

Bespoke Lighting Milano nasce dalla passione per la luce, distinguendosi sul mercato per la capacità di fondere artigianato d'eccellenza, innovazione tecnologica e sensibilità progettuale. Specializzata in soluzioni di illuminazione custom, l'azienda opera tra interior design di lusso, office e hospitality. Ogni intervento è un'opportunità di ricerca dove la luce viene interpretata come elemento vivo, capace di modellare ambienti ed evocare emozioni.

Sito web https://www.bespoke-light.com/

SOGIMI

Il Gruppo Sogimi è il partner ideale di progettisti, imprese, aziende, offrendo una gamma completa di materiali dei migliori marchi internazionali dedicati all'allestimento di interni.

L'innovazione è il motore che guida il Gruppo, rendendolo un punto di riferimento nel mercato con un'offerta costantemente all'avanguardia.

Con una presenza capillare sul territorio, Sogimi opera distribuiti in tutta Italia, garantendo vicinanza, competenza e tempestività nel supporto ai propri clienti.

Master Distributor di HIMACS in Italia, l'impegno di Sogimi si concentra su materiali sostenibili e a basso impatto ambientale, combinati con i servizi esclusivi di consulenza, supporto alla progettazione e lavorazioni a disegno, per accompagnare i clienti in ogni fase del progetto.



Sito web www.sogimi.com

HIMACS The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS è una pietra acrilica della massima qualità in grado di assumere qualsiasi forma. È un materiale impiegato in architettura e interior design per dare vita a forme scultoree e dalle prestazioni elevate. Tutto è possibile con HIMACS: facciate, rivestimenti per pareti o cucine, stanze da bagno e superfici d'arredo, in complessi commerciali, spazi privati e locali pubblici. HIMACS è composto da acrilico, minerali naturali e pigmenti che insieme creano una superficie liscia, non porosa e priva di giunzioni visibili, soddisfacendo gli standard più elevati da un punto di vista qualitativo, estetico, costruttivo, funzionale e igienico, per risultati maggiori rispetto ai materiali convenzionali.

HIMACS si presta ad infinite applicazioni su superfici e rivestimenti ed è una vera e propria fonte di ispirazione per le menti creative di tutto il mondo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** e **David Chipperfield**, tra gli altri, hanno realizzato progetti straordinari con HIMACS.

Sempre al passo con l'innovazione, LX Hausys ha recentemente presentato due nuovi prodotti.

Il primo è **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una formula innovativa che oltrepassa i limiti della modellatura del solid surface a un livello completamente nuovo con il 30% di proprietà termoplastiche in più: la più grande innovazione nella storia del Solid Surface sin dalla sua nascita nel 1967. Il secondo, **HIMACS Intense Ultra**, combina invece il meglio dei due mondi: **Intense Colour Technology** e **Ultra-Thermoforming**.

HIMACS, concepito e prodotto da LX Hausys, prevede un processo di riscaldamento molto semplice e presenta proprietà di stampaggio termoplastico tridimensionale, consentendo così di realizzare progetti privi di giunzioni visibili e offrendo una gamma di colori virtualmente illimitata che, in alcune tonalità, presenta una speciale translucenza se esposta alla luce. HIMACS è un materiale robusto quasi quanto la pietra, tuttavia può essere lavorato come il legno, infatti può essere tagliato, smussato, forato o levigato.

HIMACS è realizzato mediante una tecnologia di ultima generazione, il trattamento termico avanzato (**thermal cure**). La temperatura raggiunta durante il processo produttivo contraddistingue HIMACS rispetto alle altre pietre acriliche, creando un composto più compatto e dalla struttura ancora più omogenea, robusta e durevole, dotata di un maggior grado di resistenza e una miglior plasmabilità termoplastica.

Da un punto di vista igienico, HIMACS non assorbe l'umidità, è estremamente resistente alle macchie, facile da pulire, da mantenere e riparare.

Innumerevoli certificazioni internazionali confermano le eccezionali qualità di HIMACS in materia di ambiente, igiene e resistenza al fuoco. – È il primo materiale Solid Surface sul mercato ad aver ottenuto la **Certificazione ETA** (**European Technical Approval**) per le facciate esterne – nella tonalità Alpine White S728. HIMACS offre una garanzia di 15 anni, la più lunga sul mercato, per i prodotti realizzati e distribuiti da un membro della rete di produttori e distributori autorizzati Quality Club HIMACS.

Per maggiori informazioni e per conoscere le nostre ultime novità visitate il nostro sito internet <u>website</u> e la nostra sezione News.

Let's connect!













HIMACS è concepito e prodotto da LX Hausys (ex LG Hausys), leader mondiale nel settore delle tecnologie del gruppo LX Holdings Corp.