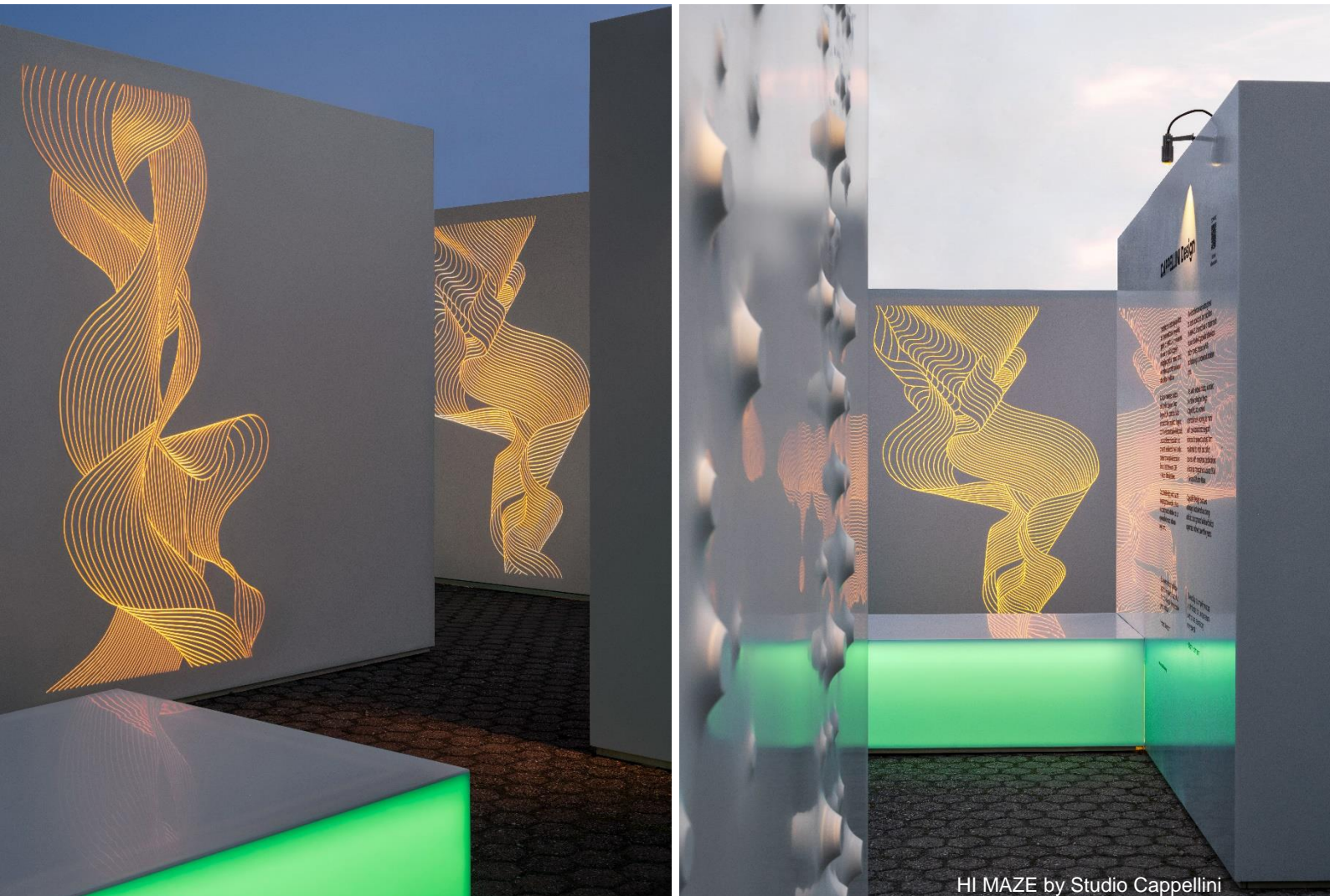


Temps forts de la Milan Design Week : HIMACS sur le devant de la scène avec HI MAZE et Nautys



Lors de la **Milan Design Week 2025**, HIMACS a occupé le devant de la scène avec **HI MAZE**, une installation urbaine immersive située dans la cour emblématique de **Fabbrica del Vapore**, et a captivé les nombreux visiteurs. Ce projet a été complété par le lancement, au **Tricolore Design Hub**, de la nouvelle marque de mobilier d'extérieur **Nautys**, qui exploite également les nombreux avantages de HIMACS. Les deux présentations ont mis en évidence l'exceptionnelle souplesse de conception, l'attrait esthétique et l'efficacité de la technologie HIMACS.

HI MAZE : une installation de lumière et de formes plongée dans la verdure urbaine

Situé dans la cour extérieure de la Fabbrica del Vapore, **HI MAZE** est un labyrinthe urbain immersif conçu par le **Studio Cappellini** et entièrement réalisé en HIMACS. Les panneaux muraux, réalisés en **Alpine White Ultra-Thermoforming**, ont été sculptés avec des reliefs de vagues et de spirales par thermoformage et fraisage CNC, mettant en évidence l'extraordinaire polyvalence du matériau.

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HI·MACS

Impressionnante à la lumière du jour, l'installation prend tout son sens une fois la nuit tombée. L'éclairage intégré par **Bespoke Lighting Solutions** a transformé HI MAZE en une expérience visuelle spectaculaire, un jeu captivant d'ombres et de lumières qui a mis en valeur ses formes sculpturales et ses surfaces semi-translucides. Le soir venu, l'espace s'est transformé en un lieu animé par les architectes, concepteurs et autres visiteurs qui se sont rassemblés pour se détendre, nouer des contacts, intrigués par l'installation.

Des sièges translucides en **Sapphire** et **Emerald** de la collection Lucent de HIMACS ont apporté de la profondeur et un contraste ludique, tandis que des plantes vertes sélectionnées par **Gruppo A' Piè** ont ajouté une touche naturelle, créant un équilibre entre l'organique et l'architectural. Les visiteurs ont également été invités à toucher, jouer et explorer une large sélection d'échantillons de couleurs HIMACS, découvrant ainsi la surface lisse et tactile du matériau et son vaste potentiel de conception.

Au-delà de l'esthétique, le projet a également fait référence à la durabilité, en intégrant du contenu recyclé certifié SCS dans les éléments HIMACS Alpine White, démontrant ainsi que créativité et responsabilité durable peuvent aller de pair.



HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS

HIMACS a fait sensation avec la collection de meubles nautiques de Nautys

HIMACS était également présent à l'événement « **FROM SPACE TO TASTE** » organisé par **Tricolore Design Hub**, où **Nautys**, une nouvelle marque axée sur le mobilier d'extérieur et nautique, a présenté sa première collection. Fruit d'une **collaboration entre Lucchesedesign Studio, Summit X et Gallinea**, Nautys tire le meilleur parti de la durabilité, de la résistance aux intempéries et de la finition parfaite de HIMACS.

Des sièges aux tables en passant par les éléments d'éclairage, chaque produit montre comment HIMACS s'intègre dans des environnements exigeants tout en offrant des lignes épurées et des surfaces élégantes. Bien que conçue à l'origine pour un usage maritime, la collection convient également à l'hôtellerie, au secteur résidentiel et secteur de bureaux.



HI·MACS

INFORMATIONS SUR HI MAZE

Projet : HI MAZE

Lieu : Fuorisalone, Fabbrica del Vapore, Milan (Italie)

Design : Studio Cappellini Design | cappellini.design | Instagram @cappellini.design

Distributeur principal HIMACS : Sogimi | www.sogimi.com | Instagram @sogimi_hub

Matériau : HIMACS S305 Emerald, S303 Sapphire, S928 Alpine White Ultra-Thermoforming avec contenu recyclé certifié SCS | Website www.lxhausys.com/eu / Instagram @himacseurope

Conception de l'éclairage : Bespoke Lighting Solutions | www.bespoke-light.com/
Instagram @bespoke_lighting_milano

Espaces verts : Gruppo A' Piè

Crédits photos : © Francesco Marano / EllerStudio | Instagram @ellerstudio

PROJECT INFORMATION NAUTYS

Marque : Nautys | nautys.it/

Design : Studio Lucchesedesign | www.francescolucchese.com

Distributeur : Summit X | summit-x.com

Distributeur maritime international : Gallinea | www.gallinea.it

Matériau: HIMACS Alpine White S028 | www.lxhausys.com/eu

Crédits photos : © Studio Lucchesedesign

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, HIMACS rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi **solide que la pierre naturelle, il peut être travaillé comme le bois** et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est **son processus de fabrication de pointe, le traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de la recherche, LX Hausys n'a de cesse d'innover, avec notamment, **HIMACS Ultra-Thermoforming**, qui **repousse les limites de la création avec 30% de capacités de thermoformage supplémentaires** et **HIMACS Intense Ultra**, qui combine les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre **une hygiène irréprochable. Non poreux** et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

HIMACS est composé de matériaux de première qualité, garantissant **une surface exempte de substances nocives telles que la silice, le formaldéhyde, les émissions de COV et les nanoparticules**. En accordant la priorité à la santé et à la sécurité, HIMACS offre une tranquillité d'esprit dans tous les environnements.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, **une translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers HIMACS et **donné** vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes en termes de résistance, d'engagement écologique et d'hygiène

Les qualités de **HIMACS** sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728.

HIMACS va de l'avant en matière d'écologie, avec notamment **une sélection de couleurs issues du recyclage**, toutes **certifiées par le Scientific Certification Systems (SCS)** pour leur contenu recyclé. Parmi cette sélection, **l'emblématique HIMACS Alpine White est désormais disponible avec un contenu recyclé pré-consommation certifié SCS**, pour une offre de produits plus durables.

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

HIMACS. The shape of your ideas.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect!



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys (anciennement LG Hausys)**, leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.