

Highlights der Milan Design Week 2025: HIMACS glänzt in Mailand mit HI MAZE und Nautys



Während der **Milan Design Week 2025** stand HIMACS mit der immersiven Installation **HI MAZE** im Innenhof des Kulturzentrums **Fabbrica del Vapore** im Mittelpunkt, die viele Besucher in ihren Bann zog. Ergänzt wurde das Projekt durch die Präsentation der aufregenden neuen Outdoor-Möbelmarke **Nautys** im **Tricolore Design Hub**, die ebenfalls die zahlreichen Vorteile des Solid-Surface-Materials HIMACS herausstellte. Beide Projekte unterstreichen die außergewöhnliche Flexibilität dieses leistungsstarken Mineralwerkstoffs hinsichtlich Design, ästhetischer Optik, Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit.

HI MAZE: eine bahnbrechende Installation aus Licht, Form und urbaner Umgebung

Im Innenhof der Fabbrica del Vapore erwartete die Besucher das von **Studio Cappellini** entworfene und vollständig aus HIMACS gefertigte urbane Labyrinth **HI MAZE**. Die Seitenwände aus **Alpine White Ultra-Thermoforming** wurden mittels thermischer Bearbeitung und CNC-Frästechnik mit Wellen- und Spiralreliefs versehen, die die außergewöhnliche Vielseitigkeit des Materials unterstreichen.

Schon bei Tageslicht war die Installation beeindruckend, in der Dunkelheit kam sie jedoch erst richtig zur Geltung. Die integrierte Beleuchtung von **Bespoke Lighting Solutions** verwandelte HI MAZE in ein spektakuläres visuelles Erlebnis – ein fesselndes Spiel

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HI·MACS

aus Licht und Schatten, das die skulpturalen Formen und halbtransparenten Oberflächen hervorhob. Am Abend wurde der Innenhof zur lebendigen Kulisse mit Loungecharakter, in der sich Architekten, Designer und Besucher entspannten, Kontakte knüpften und die Installation erkundeten.

Halbtransparente Sitzmöbel in den Farben **Sapphire** und **Emerald** aus der **Lucent-Kollektion** von **HIMACS** sorgten für Tiefe und spielerische Kontraste. Die von **Gruppo A' Piè** kuratierte Bepflanzung schuf ein grünes Gegengewicht und stellte eine durchdachte Balance zwischen Natur und Architektur her. Die Gäste waren außerdem eingeladen, eine große Auswahl an HIMACS-Farbmustern spielerisch zu entdecken und haptisch zu erkunden, um die glatte Oberfläche und die umfangreichen Designmöglichkeiten des Materials aus nächster Nähe zu erleben.

Neben der Ästhetik stand bei dem Projekt auch Nachhaltigkeit im Fokus: Die HIMACS-Elemente im Farbton Alpine White enthielten SCS-zertifizierte, recycelte Materialien. Sie zeigen, dass Kreativität und Verantwortung Hand in Hand gehen können.



HIMACS

HIMACS sorgt mit der nautischen Möbelkollektion von Nautys für Aufsehen

HIMACS war auch auf der Veranstaltung „FROM SPACE TO TASTE“ des **Tricolore Design Hub** vertreten. Hier präsentierte die neue Marke **Nautys**, spezialisiert auf Outdoor- und nautische Möbel, ihre erste Kollektion. Nautys ist eine Kooperation zwischen **Lucchesedesign Studio**, **Summit X** und **Gallinea** und macht sich die Langlebigkeit, Wetterbeständigkeit und das elegante Finish von HIMACS zunutze.

Von Sitzmöbeln über Tische bis hin zu Beleuchtungselementen zeigt jedes Produkt, wie HIMACS dank klarer Linien und eleganter Oberflächen in anspruchsvollen Umgebungen funktioniert. Obwohl die Kollektion ursprünglich für die Schifffahrt entwickelt wurde, eignet sie sich auch für die Gastronomie, für das Arbeitsumfeld und private Wohnbereiche.



HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HI·MACS

INFORMATIONEN ZUM PROJEKT – HI MAZE

Projekt: HI MAZE

Standort: Fuorisalone, Fabbrica del Vapore, Milan (Italy)

Architekturbüro: Studio Cappellini Design | cappellini.design | Instagram @cappellini.design

HIMACS-Hauptvertriebshändler: Sogimi | www.sogimi.com | Instagram @sogimi_hub

Material: HIMACS S305 Emerald, S303 Sapphire, S928 Alpine White Ultra-Thermoforming mit SCS-zertifiziertem Recyclingmaterial | Website www.lxhausys.com/eu / Instagram @himacseurope

Lichtdesign: Bespoke Lighting Solutions | www.bespoke-light.com/ Instagram @bespoke_lighting_milano

Design der Grünflächen: Gruppo A' Piè

Fotos: © Francesco Marano / EllerStudio | Instagram @ellerstudio

INFORMATIONEN ZUM PROJEKT – NAUTYS

Marke: Nautys | nautys.it/

Design: Studio Lucchesedesign | www.francescolucchese.com

Vertrieb: Summit X | summit-x.com

Internationaler Vertrieb für Boots-ausrüstung: Gallinea | www.gallinea.it

Material: [HIMACS Alpine White S028](http://www.lxhausys.com/eu) | www.lxhausys.com/eu

Fotos: © Studio Lucchesedesign

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid**, **Jean Nouvel**, **Rafael Moneo**, **Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

LX Hausys setzt stets neue Maßstäbe hinsichtlich Innovation und schrieb mit der Einführung von **HIMACS Ultra-Thermoforming** Solid-Surface-Geschichte. Diese revolutionäre Rezeptur lotet die bisher gesetzten Grenzen der Formgebung neu aus und ermöglicht eine um 30 Prozent höhere thermoplastische Verformbarkeit. Darüber hinaus gelang mit **HIMACS Intense Ultra** eine wegweisende Weiterentwicklung, die das Beste aus zwei Welten vereint: die Intense-Colour-Technologie und die Rezeptur von Ultra-Thermoforming.

Um die Vorzüge der Arbeit mit HIMACS zu unterstreichen, werden sowohl der ikonische Farbton HIMACS Alpine White als auch eine breite Palette weiterer Farben mit SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil angeboten. Dies unterstreicht das Engagement von LX Hausys für ein nachhaltigeres Produktportfolio.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Materialien. So wird eine dichtere, noch homogenere sowie stabile, strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und beeindruckende Leistungsfähigkeit beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Es besteht aus hochwertigen Materialien, die eine Oberfläche gewährleisten, die frei von schädlichen Substanzen wie Siliziumdioxid, Formaldehyd, VOC-Emissionen und Nanopartikeln ist. Mit diesem Fokus auf Gesundheit und Sicherheit bietet HIMACS in jeder Umgebung ein beruhigendes Gefühl.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer [Webseite](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien