

Una cucina in HIMACS dai colori esplosivi



Non c'è niente di più efficace di un uso audace del colore per realizzare un design di grande effetto. Questa cucina, frutto di una ristrutturazione completa curata da **CATO Creative**, sfrutta blocchi di colori vivaci per definire le diverse zone e funzioni, dando vita a un ambiente dinamico, giocoso e stimolante.

Due tonalità dell'ampia gamma cromatica di HIMACS arricchiscono l'effetto visivo: la tonalità **Orange** dona carattere all'isola della cucina, mentre la finitura **Banana** valorizza i pensili. Entrambe le superfici, realizzate nel Solid Surface, garantiscono un design senza giunti visibili, massima igiene e facilità di pulizia. I colori sono stati armoniosamente abbinati alle finiture dei mobili, creando un look coerente ed elegante.

"HIMACS è stato scelto per la sua vasta gamma di colori e finiture, permettendo di creare un design creativo in grado di integrare qualsiasi stile di arredamento. Grazie alla sua robustezza e alla sua resistenza, affronta le esigenze dell'uso quotidiano, offrendo un'opzione affidabile ed elegante. HIMACS definisce gli elementi chiave di questo spazio cucina", afferma Mark Barratt, progettista del progetto.

Una casa d'epoca si rinnova con un nuovo look, luminoso e colorato

La proprietà è una casa vittoriana di media grandezza disposta su tre piani, con estensioni al piano terra, al primo piano e ai livelli del loft. Al piano terra si trovano la cucina abitabile, uno spazio di ritrovo per la famiglia e un'area di lavoro. L'estensione della cucina, luminosa e ariosa, è resa ancora più suggestiva dai vetri e dai lucernari in stile Crittall, che inondano l'ambiente di luce naturale e creano una perfetta connessione con il giardino. Uno sfondo di pareti dipinte di bianco, linee pulite, angoli netti e finiture sobrie creano una tela bianca che permette ai blocchi di colori vivaci di dominare la scena.



Per valorizzare ancora di più le superfici **HIMACS Orange** e **Banana**, sono stati aggiunti arredi a muro in legno, realizzati su misura per ospitare dispense, un mobile bar e frigoriferi. Dipinti a mano nelle tonalità Mischief di Little Greene e Tropical Palm di Sanderson, questi elementi donano profondità e carattere allo spazio.

I quattro blocchi cucina hanno funzioni specifiche, dalla preparazione dei cibi alla cottura, fino alla conservazione, oltre a una propria personalità cromatica, scelta con cura per essere complementare e in contrasto tra loro.

Ogni colore interagisce in modo unico con la luce naturale, trasformandosi nel corso della giornata e delle stagioni per creare effetti visivi sempre nuovi e affascinanti. Questa palette vivace non solo illumina lo spazio, ma aiuta anche a contrastare il grigiore dell'inverno inglese, celebrando allo stesso tempo la luminosità dell'estate. L'eclettico mix di colori e tonalità continua nella zona giorno, con un tavolo da pranzo in legno che aggiunge un tocco rustico a questa cucina contemporanea.



Il partner ideale sia estetica e funzionalità

HIMACS si distingue per la sua straordinaria versatilità, unendo estetica raffinata, qualità duratura e praticità d'uso. Grazie alla sua ampia gamma di colori – dalle tonalità neutre a quelle più vivaci, dagli effetti pietra venata alle finiture a particelle – questo Solid Surface innovativo si adatta perfettamente a qualsiasi stile di cucina, rispondendo a ogni visione creativa. Pensato per resistere nel tempo, HIMACS è ideale per ambienti in cui igiene e facilità di manutenzione sono essenziali. La sua composizione liscia, omogenea e non porosa garantisce non solo un aspetto impeccabile, ma anche numerosi vantaggi funzionali. Elegante e piacevole al tatto, offre un'esperienza sensoriale che ne accresce ulteriormente il fascino.





Tra gli altri elementi della cucina figurano un pannello paraschizzi con piastrelle bianche in stile metro di Mutina, elettrodomestici Siemens e un miscelatore Quooker fusion.

*Banana e Orange sono *notice colours* di HIMACS, cioè appartengono a un gruppo di tonalità la cui tinta unita, saturazione e luminosità possono rendere più evidenti macchie e graffi. Per questo motivo, non sono consigliate per aree ad alto traffico, poiché potrebbero richiedere una manutenzione più frequente. Tuttavia, qualsiasi segno può essere facilmente rimosso con i metodi di pulizia e riparazione adeguati, garantendo che la superficie rimanga sempre impeccabile nel tempo.

La scelta di materiali eleganti e colorati si estende anche al bagno del piano superiore.





Per mantenere un'estetica coerente e raffinata, HIMACS è stato utilizzato anche in uno dei bagni della casa, offrendo un materiale liscio, resistente e non poroso che aggiunge un tocco distintivo al design. Nella sofisticata tonalità **Sapphire**, HIMACS dà vita a un mobile su misura, caratterizzato da doppio lavabo integrato senza giunti visibili in **Alpine White**, per un effetto elegante e armonioso.

INFORMAZIONI SUL PROGETTO

Location: SW Londra, Regno Unito

Architetto: CATO Creative www.catocreative.com

Fornitore HIMACS: James Latham

Materiale: HIMACS So26 Banana, So27 Orange, S303 Sapphire, S028 Alpine

White | https://www.lxhausys.com/eu

Elementi in HIMACS: piani di lavoro per cucina, lavabi integrati nel bagno

Foto: Chris Snook www.chrissnookphotography.co.uk

HI-MACS

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS è una pietra acrilica della massima qualità in grado di assumere qualsiasi forma. È un materiale impiegato in architettura e interior design per dare vita a forme scultoree e dalle prestazioni elevate. Tutto è possibile con HIMACS: facciate, rivestimenti per pareti o cucine, stanze da bagno e superfici d'arredo, in complessi commerciali, spazi privati e locali pubblici. HIMACS è composto da acrilico, minerali naturali e pigmenti che insieme creano una superficie liscia, non porosa e priva di giunzioni visibili, soddisfacendo gli standard più elevati da un punto di vista qualitativo, estetico, costruttivo, funzionale e igienico, per risultati maggiori rispetto ai materiali convenzionali.

HIMACS si presta ad infinite applicazioni su superfici e rivestimenti ed è una vera e propria fonte di ispirazione per le menti creative di tutto il mondo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** e **David Chipperfield**, tra gli altri, hanno realizzato progetti straordinari con HIMACS.

Sempre al passo con l'innovazione, LX Hausys ha recentemente presentato due nuovi prodotti.

Il primo è **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una formula innovativa che oltrepassa i limiti della modellatura del solid surface a un livello completamente nuovo con il 30% di proprietà termoplastiche in più: la più grande innovazione nella storia del Solid Surface sin dalla sua nascita nel 1967. Il secondo, **HIMACS Intense Ultra**, combina invece il meglio dei due mondi: **Intense Colour Technology** e **Ultra-Thermoforming.**

HIMACS, concepito e prodotto da LX Hausys, prevede un processo di riscaldamento molto semplice e presenta proprietà di stampaggio termoplastico tridimensionale, consentendo così di realizzare progetti privi di giunzioni visibili e offrendo una gamma di colori virtualmente illimitata che, in alcune tonalità, presenta una speciale translucenza se esposta alla luce. HIMACS è un materiale robusto quasi quanto la pietra, tuttavia può essere lavorato come il legno, infatti può essere tagliato, smussato, forato o levigato.

HIMACS è realizzato mediante una tecnologia di ultima generazione, il trattamento termico avanzato (**thermal cure**). La temperatura raggiunta durante il processo produttivo contraddistingue HIMACS rispetto alle altre pietre acriliche, creando un composto più compatto e dalla struttura ancora più omogenea, robusta e durevole, dotata di un maggior grado di resistenza e una miglior plasmabilità termoplastica.

Da un punto di vista igienico, HIMACS non assorbe l'umidità, è estremamente resistente alle macchie, facile da pulire, da mantenere e riparare.

Innumerevoli certificazioni internazionali confermano le eccezionali qualità di HIMACS in materia di ambiente, igiene e resistenza al fuoco. – È il primo materiale Solid Surface sul mercato ad aver ottenuto la **Certificazione ETA** (**European Technical Approval**) **per le facciate esterne** – nella tonalità Alpine White S728. HIMACS offre una garanzia di 15 anni, la più lunga sul mercato, per i prodotti realizzati e distribuiti da un membro della rete di produttori e distributori autorizzati Quality Club HIMACS.

Per maggiori informazioni e per conoscere le nostre ultime novità visitate il nostro sito internet <u>website</u> e la nostra sezione News.

Let's connect!













HIMACS è concepito e prodotto da **LX Hausys (ex LG Hausys)**, leader mondiale nel settore delle tecnologie del gruppo LX Holdings Corp.