

From building material to office space: HIMACS creates an office landscape with personality at Wehrhahn GmbH



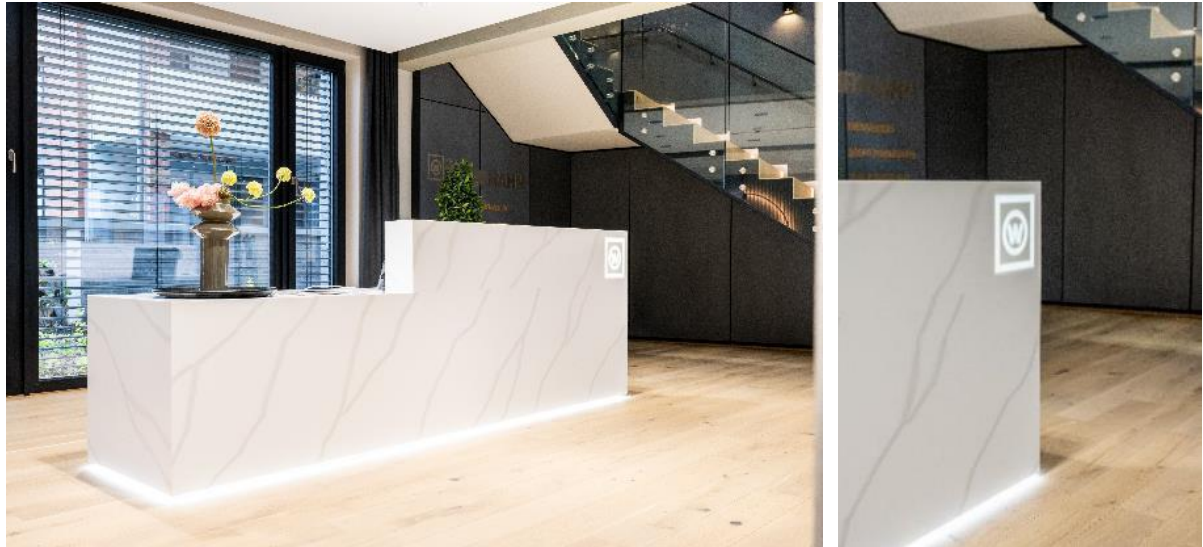
Wehrhahn GmbH in Delmenhorst, a manufacturer of plant machinery for the building materials industry, combines historical heritage with a forward-looking work culture in its new office building. The integration of formerly separate areas of the building has created an environment conducive to communication with a feel-good factor. HIMACS solid surface is used throughout the building in a recurrent design theme – from the impressive reception counter to the elegant kitchen island and the hygienic sanitary areas – emphasising the company's high quality spirit with various marble-inspired tones.

Wehrhahn has a proud 133-year company history. Features such as a portrait of the company founder and one of the first machines they produced are on display in the foyer, bearing witness to the heritage of a family business which is now run by the fourth generation. The new office complex was intended to marry tradition with a future-oriented approach and was designed to engender a sense of unity among employees. To help realise this vision, Wehrhahn opted for the expertise of **Oer Inneneinrichtungs- und Ladenbau GmbH**.

'The project comprised the demolition of the existing buildings and the two-stage construction of a new, modern office building, created to the finest standards,' explains Operations Manager Johannes Oer Jr, responsible for the technical planning and implementation of the construction project. 'Our task was to design an innovative and future-orientated interior environment that meets the demands of the modern workplace. The focus was on creating a friendly, pleasant feel-good atmosphere for the employees and using superior, resistant and

HI·MACS

‘durable materials.’ True to their motto of creating spaces with personality, the Oer team ensured that the customised interior fittings and furniture were not only functional and visually appealing, but also had a distinctly individual touch. The focus here was on uncompromising quality – from dark lacquered wooden wall panels and light-coloured oak flooring to selected Vitra designer furniture and the elements made with HIMACS. The refined concept reflects the same commitment to quality the company has always applied to its own products.



The light, bright reception area welcomes visitors and employees alike with both a sense of grandeur and an inviting ambience achieved through premium materials and lustrous finishes. Beautifully harmonising with the natural oak floor, the seamless surface of the reception desk, made from **HIMACS in Aurora Calacatta Fiore**, impresses with its sleek, marble-like appearance. The interior design team from Oer has skilfully optimised the translucency of the solid surface material in engraving the Wehrhahn logo to the reverse of material and backlighting this to eye-catching effect.



In addition, Wehrhahn employees benefit from the choice of this premium solid surface for their breakout facilities. The kitchen island in the spacious canteen features robust, durable HIMACS – in this case, in the subtle marble effect of **Aurora Calacatta Luna**.

HIMACS media contact for Europe:

Mariana Fredes – Phone: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High-resolution images available at www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HI·MACS



This material motif continues into the CEO's office. Both the base of the desk and the surface of the sideboard are made from HIMACS, bringing both timeless aesthetics and modern functionality to the project. The black and dark grey tones in the Aurora Midnight colour choice add a sophisticated feel and form a subtle contrast to the light oak flooring, the wood panelling on the wall and the pale furnishing elements.

The multi-talented solid surface also demonstrates its excellence in the washroom facilities of the new office building, where, Oer also fabricated the vanity top, shelves and splashback fusing HIMACS. Colour contrasts have been used to great effect here, with **Aurora Calacatta Luna** and its natural white with a subtle grain effect as a counterpoint to the dark tiles in certain washrooms, while other rooms benefit from the rich black of **Aurora Midnight** with its discreet white flecks, creating luxurious accents..

The completely homogeneous and therefore water and stain resistant nature of , HIMACS also brings hygienic benefits to these applications. The ideal choice not only for sanitary facilities, but also for the canteen, and the high-traffic reception area, the material offers outstanding properties, such as a non-porous, seamless finish that prevents the penetration and proliferation of pathogens and mould. Thanks to these qualities, the material is also particularly easy to clean and retains its flawless, luxurious look for the long term due to its inherently robust and durable nature.

HIMACS media contact for Europe:

Mariana Fredes – Phone: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High-resolution images available at www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

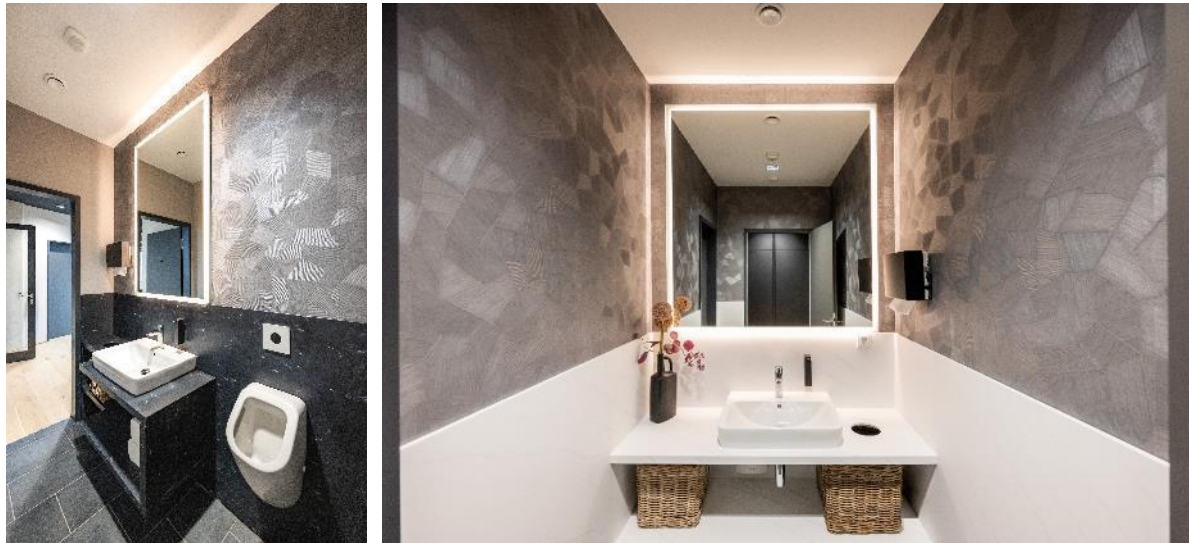
HI·MACS



HIMACS media contact for Europe:

Mariana Fredes – Phone: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High-resolution images available at www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HI·MACS



About Wehrhahn

Wehrhahn GmbH, based in Delmenhorst, develops, plans and manufactures individual machines and systems for the building materials industry, for example, for the production of aerated concrete, fibre cement or dry mortar. Since its foundation in 1892, the company has developed from a traditional local business into a global player whose systems are in use worldwide.

PROJECT INFORMATION

Project: New office building, Wehrhahn GmbH

Location: Delmenhorst, Germany

Design: DESIGNERS HOUSE GmbH, Oldenburg

HIMACS fabricator: Oer Inneneinrichtungs- und Ladenbau GmbH, Bakum, www.oer.de | [@oer.de](https://www.instagram.com/oer.de)

HIMACS distribution: BECHER GmbH & Co. KG, Osnabrück, www.becher-holz.de | [@becherholz](https://www.instagram.com/becherholz)

Material: HIMACS Aurora Calacatta Fiore M802, HIMACS Aurora Calacatta Luna M801, HIMACS Aurora Midnight M703, [LX Hausys](http://www.lxhausys.com) | [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

HIMACS elements: reception desk; kitchen island, staff canteen; CEO offices, washbasin vanity tops, shelves and wall panelling in the washrooms

Photographer: © Timo Lutz – Team für Industriefotografie, timo-lutz.de

HIMACS media contact for Europe:

Mariana Fredes – Phone: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High-resolution images available at www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

LX Hausys setzt stets neue Maßstäbe hinsichtlich Innovation und schrieb mit der Einführung von **HIMACS Ultra-Thermoforming** Solid-Surface-Geschichte. Diese revolutionäre Rezeptur lotet die bisher gesetzten Grenzen der Formgebung neu aus und ermöglicht eine um 30 Prozent höhere thermoplastische Verformbarkeit. Darüber hinaus gelang mit **HIMACS Intense Ultra** eine wegweisende Weiterentwicklung, die das Beste aus zwei Welten vereint: die Intense-Colour-Technologie und die Rezeptur von Ultra-Thermoforming.

Um die Vorzüge der Arbeit mit HIMACS zu unterstreichen, werden sowohl der ikonische Farbton HIMACS Alpine White als auch eine breite Palette weiterer Farben mit SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil angeboten. Dies unterstreicht das Engagement von LX Hausys für ein nachhaltigeres Produktportfolio.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Materialien. So wird eine dichtere, noch homogenere sowie stabile, strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und beeindruckende Leistungsfähigkeit beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Es besteht aus hochwertigen Materialien, die eine Oberfläche gewährleisten, die frei von schädlichen Substanzen wie Siliziumdioxid, Formaldehyd, VOC-Emissionen und Nanopartikeln ist. Mit diesem Fokus auf Gesundheit und Sicherheit bietet HIMACS in jeder Umgebung ein beruhigendes Gefühl.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer [Webseite](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS media contact for Europe:

Mariana Fredes – Phone: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High-resolution images available at www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien