

HIMACS

HIMACS verleiht diesem lichtdurchfluteten Familien-Penthouse in Belgrad Ruhe und Eleganz



Die Renovierung eines Penthouse in Belgrad durch Novak Kijac Architects zeigt eindrucksvoll, wie zeitgenössisches Design, Komfort und Funktionalität zu einer stimmigen Einheit verschmelzen können. Natürliches Licht – verstärkt durch dezente Farben und edle Materialien wie das Solid-Surface-Material HIMACS – schafft eine warme, behagliche Atmosphäre mit zeitloser Ausstrahlung. Dank der raffinierten Gestaltung und der klaren, zurückhaltenden Formensprache kann die gesamte Raumarchitektur frei mit dem Licht interagieren.

Für die Eigentümerfamilie, die das 210 Quadratmeter große Apartment bewohnt, spielte das Thema Licht eine zentrale Rolle – als Ausdruck einer ausgewogenen Verbindung von Funktionalität und Ästhetik. Der Wunsch nach einem **großzügigen, lichtdurchfluteten Zuhause mit neutralen Tönen und sanften Farben**, die Ruhe und Weite vermitteln, bestimmte die Gestaltung. Besonders wichtig war dabei ein offenes Raumkonzept, das eine natürliche Verbindung und Kommunikation zwischen den Wohnbereichen ermöglicht – für eine Umgebung, in der sich Familie und Freunde gleichermaßen wohlfühlen.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien



Um diesen Vorstellungen gerecht zu werden, legte das Architekturbüro bei der Gestaltung jedes Raumes besonderen Wert auf Helligkeit und Wärme. **Großzügige Glasflächen fluten das Penthouse mit Tageslicht.** Komfortable Möbel in natürlichen Farbtönen und die warmen Holzoberflächen in Küche und Wohnbereich schaffen eine einladende Atmosphäre.

Vor diesem ruhigen, neutralen Hintergrund entfalten die architektonischen Elemente ihre volle Wirkung – mit subtiler Raffinesse und einer harmonischen Balance aus geschwungenen Formen und klarer Geometrie. Der **minimalistische Ansatz** unterstreicht das Gefühl von Luftigkeit und Ruhe.

Das offene Konzept folgt keinen kurzlebigen Trends, sondern spiegelt ein tiefes Verständnis für die Bedürfnisse des Alltags wider. Küche, Ess- und Wohnzimmer verschmelzen zu einem fließenden Ensemble, in dem Bewegung intuitiv möglich ist und die Funktionen einander ergänzen.



Die Küche: Mittelpunkt des familiären Lebens

Im Zentrum des auf Harmonie und Miteinander ausgerichteten Grundrisses steht die Küche als Herzstück des familiären Zusammenlebens. Arbeitsplatte, zentrale Kücheninsel und Wandverkleidung bestehen aus HIMACS im Farbton [Aurora Daymoon](#). Das hochwertige Solid-Surface-Material wurde aufgrund seiner eleganten Anmutung und der Möglichkeit zur **durchgängigen, fugenlosen Oberflächengestaltung** gewählt.

Ein Ende der Kücheninsel ist sanft abgerundet – ein organisches Detail, das die Raumdynamik betont und einen feinen Kontrast zu den überwiegend geradlinigen Formen bildet. Die Spüle, ebenfalls aus HIMACS gefertigt, ist nahtlos in die Arbeitsplatte integriert und unterstreicht die Klarheit und Funktionalität.

„HIMACS hat sich als ideale Lösung für diese technische und gestalterische Herausforderung erwiesen – es greift die Nuancen natürlicher Materialien elegant auf, ohne sich wiederholender Muster zu bedienen“, erläutert das verantwortliche Architekturbüro.

Gezielt gesetzte dunklere Details und Akzente, kombiniert mit den warmen Holzoberflächen der Schränke und Stauraumelemente, schaffen einen reizvollen Kontrast zur Leichtigkeit von HIMACS und macht die Küche zum kommunikativen Mittelpunkt des Wohnbereichs.

HIMACS

Auch andere Elemente im Raum wie der Fernsehschrank sind aus HIMACS gefertigt. Diese Wiederholung des Materials sorgt für **visuelle Kohärenz** und verleiht dem gesamten Apartment eine einheitliche, stilvolle Designsprache.



Das Badezimmer: haptischer Minimalismus mit Raffinesse

Auch im Badezimmer steht HIMACS im Mittelpunkt – hier in Form eines maßgefertigten Waschbeckens aus dem porenfreien, homogenen Mineralwerkstoff. Die Oberfläche überzeugt nicht nur durch ihre samtige Haptik und makellose Optik, sondern auch durch ihre Widerstandsfähigkeit.

Diese visuelle Kontinuität und die exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit machen HIMACS zur **idealen Wahl für anspruchsvolle Nassbereiche**, in denen Funktionalität und Ästhetik eine harmonische Einheit bilden. Von Natur aus hygienisch, pflegeleicht und langlebig, bewahrt HIMACS seine Qualität über viele Jahre hinweg.

Der sanfte Farbton Aurora Daymoon [aus der Aurora & Marmo-Kollektion](#) erinnert an die ruhige Eleganz von Marmor und unterstreicht die gelassene, wohltuende Atmosphäre, die das Penthouse durchzieht.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HI·MACS



Vom offenen Wohnbereich bis zu den privaten Rückzugsorten wurde jedes Element der Wohnung unter einem gemeinsamen Leitgedanken gestaltet: **durch Design ein wohnliches und zugleich ästhetisches Lebensgefühl zu vermitteln**. Präzise Linien, raffinierte Oberflächen und eine sorgfältige Materialauswahl bilden ein stimmiges Ganzes, in dem jedes Detail zur Harmonie beiträgt.

Die Balance zwischen moderner Klarheit und Behaglichkeit schafft ein Zuhause, das nicht nur durch stilvolle Ruhe überzeugt, sondern auch ganz auf die alltäglichen Bedürfnisse ausgelegt ist. In dieser gelungenen Symbiose von Form und Funktion spielen innovative Materialien wie HIMACS eine zentrale Rolle – für ein Interior-Design, das Eleganz und Wärme vereint.

PROJEKTINFORMATIONEN

Projekt: Apartment NK

Ort: Belgrad, Serbien

Gesamtfläche: 210 m²

Architektur und Innendesign: NK Architects Belgrad (Novak Kijac, Gründer und leitender Architekt, Igor Veselinovic, Aleksandra Radulovic, Ana Vukovic) | [@nk_architects](#)

HIMACS-Verarbeiter: Emerald Living, Novi Sad

HIMACS-Lieferant: Bane Doo Subotica

Verwendete HIMACS-Farben: [HIMACS M628 Aurora Daymoon](#) | [@himacseurope](#)

HIMACS-Elemente: Arbeitsplatte, Kücheninsel und Rückwand; Waschbecken; TV-Schrank

Fotografie: Alex Tselekidis

Inhaber der Urheberrechte für die Fotos: Emerald Living und NK Architects

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

LX Hausys setzt stets neue Maßstäbe hinsichtlich Innovation und schrieb mit der Einführung von **HIMACS Ultra-Thermoforming** Solid-Surface-Geschichte. Diese revolutionäre Rezeptur lotet die bisher gesetzten Grenzen der Formgebung neu aus und ermöglicht eine um 30 Prozent höhere thermoplastische Verformbarkeit. Darüber hinaus gelang mit **HIMACS Intense Ultra** eine wegweisende Weiterentwicklung, die das Beste aus zwei Welten vereint: die Intense-Colour-Technologie und die Rezeptur von Ultra-Thermoforming.

Um die Vorzüge der Arbeit mit HIMACS zu unterstreichen, werden sowohl der ikonische Farbton HIMACS Alpine White als auch eine breite Palette weiterer Farben mit SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil angeboten. Dies unterstreicht das Engagement von LX Hausys für ein nachhaltigeres Produktportfolio.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Materialien. So wird eine dichtere, noch homogenere sowie stabile, strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und beeindruckende Leistungsfähigkeit beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Es besteht aus hochwertigen Materialien, die eine Oberfläche gewährleisten, die frei von schädlichen Substanzen wie Siliziumdioxid, Formaldehyd, VOC-Emissionen und Nanopartikeln ist. Mit diesem Fokus auf Gesundheit und Sicherheit bietet HIMACS in jeder Umgebung ein beruhigendes Gefühl.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer [Webseite](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien