

HIMACS schafft neues Patientenerlebnis in Wiener Zahnarztpraxis



Bei der umfassenden Renovierung der **Zahnarztpraxis Dr. Zgkouri** in der österreichischen Hauptstadt lag der Fokus auf modernem Design, optimaler Hygiene und maximalem Patientenkomfort. Das Büro **It's Private Design** unter der Leitung von Architektin **Iolanda David** entwarf ein einladendes und zugleich hochfunktionales Ambiente, das den Anforderungen einer zeitgemäßen medizinischen Einrichtung gerecht wird. Eine zentrale Rolle spielten dabei leistungsstarke Materialien – allen voran der Mineralwerkstoff **HIMACS** in der ikonischen Farbe **Alpine White**, fachmännisch verarbeitet von **Atvanguard Surfaces**.

Design sorgt für Ruhe und Funktionalität

Das Ziel war von Anfang an klar: Der Zahnarztbesuch sollte für die Patienten so angenehm wie möglich gestaltet werden. Zu diesem Zweck konzipierte das Team eine Umgebung mit klaren Linien und einer sanften, neutralen Farbpalette aus Weiß, Oliv und Creme. Diese soll auf die Patienten beruhigend und entspannend wirken und für das Praxisteam eine angenehme Arbeitsatmosphäre schaffen. Salbeigrüne Akzente verleihen dem Raum Frische und Vitalität, während das Zusammenspiel von natürlichem und künstlichem Licht mit den verschiedenen Texturen ein dynamisches und dennoch ausgewogenes Ambiente erzeugt.

HI·MACS

Die eigens für die speziellen Anforderungen der Praxis entworfenen Möbel bestehen aus lackiertem MDF und HIMACS und sind besonders langlebig, ästhetisch und vielseitig. Alle Arbeitsflächen in den Behandlungszimmern bestehen aus HIMACS im Farbton Alpine White. Dank seiner fugenlosen Verarbeitung bietet es eine sichere und hygienische Oberfläche für den täglichen klinischen Gebrauch.

„Wir wollten zeigen, dass Ästhetik und Funktionalität sich nicht gegenseitig ausschließen, sondern dass durch ein harmonisches Zusammenspiel eine Umgebung entstehen kann, in der sich alle Beteiligten wohlfühlen“, erklärt Iolanda David von It's Private Design.



Ästhetische Reinheit und höchste Hygienestandards

Der makellose Farbton von HIMACS Alpine White unterstreicht den Eindruck von Sauberkeit und Klarheit in der gesamten Praxis. Doch nicht nur optisch überzeugt das Material: Es ist porenfrei, widerstandsfähig und leicht zu reinigen – und verhindert dadurch die Ansammlung von Schmutz und Bakterien.

Darüber hinaus lässt sich das Solid-Surface-Material HIMACS nahtlos und ohne sichtbare Fugen verarbeiten. So entsteht eine glatte, robuste und pflegeleichte Oberfläche, auf der Krankheitserreger keine Chance haben. Das Material eignet sich daher besonders für Anwendungen im Gesundheitswesen, wo kompromisslose Hygienestandards unerlässlich sind.

„Mit HIMACS Alpine White konnten wir glatte, durchgängige Oberflächen schaffen, die den strengen Hygieneanforderungen einer Zahnarztpraxis entsprechen und gleichzeitig zeitgemäß und elegant sind“, erklärt das Team von Atvanguard Surfaces, das für die Fertigung und Installation verantwortlich war.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien



Dank der Vielseitigkeit von HIMACS und der präzisen Verarbeitung sind moderne, hygienische Räumlichkeiten entstanden, die Komfort ausstrahlen und eine gleichermaßen professionelle wie einladende Atmosphäre schaffen.

„Die Innenausstattung von Gesundheitseinrichtungen ist von entscheidender Bedeutung. Die Räumlichkeiten müssen nicht nur praktische Funktionen erfüllen, sondern die Patienten und das medizinische Personal müssen sich darin auch wohlfühlen“, fasst Iolanda David zusammen.

PROJEKTINFORMATIONEN

Ort: Wien, Österreich

Projekt: Zahnarztpraxis Dr. Zgkouri

Design: Arch. Iolanda David (*It's Private Design*) | www.itsprivatedesign.ro

| [@itsprivate.design](https://www.instagram.com/itsprivate.design)

Fertigung: Atvanguard Surfaces | <https://atvanguard.ro/> | [@atvanguard](https://www.instagram.com/atvanguard)

Material: [HIMACS Alpine White S028](https://www.lxhausys.com/eu-de) | <https://www.lxhausys.com/eu-de> | [@himacseurope](https://www.instagram.com/himacseurope)

HIMACS-Elemente: Arbeitsflächen in Alpine White

Fotografie: Zahnarztpraxis Dr. Zgkouri

HIMACS

The shape of your ideas

www.lxhausys.com/eu/himacs

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

LX Hausys setzt stets neue Maßstäbe hinsichtlich Innovation und schrieb mit der Einführung von **HIMACS Ultra-Thermoforming** Solid-Surface-Geschichte. Diese revolutionäre Rezeptur lotet die bisher gesetzten Grenzen der Formgebung neu aus und ermöglicht eine um 30 Prozent höhere thermoplastische Verformbarkeit. Darüber hinaus gelang mit **HIMACS Intense Ultra** eine wegweisende Weiterentwicklung, die das Beste aus zwei Welten vereint: die Intense-Colour-Technologie und die Rezeptur von Ultra-Thermoforming.

Um die Vorzüge der Arbeit mit HIMACS zu unterstreichen, werden sowohl der ikonische Farbton HIMACS Alpine White als auch eine breite Palette weiterer Farben mit SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil angeboten. Dies unterstreicht das Engagement von LX Hausys für ein nachhaltigeres Produktportfolio.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Materialien. So wird eine dichtere, noch homogenere sowie stabile, strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und beeindruckende Leistungsfähigkeit beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Es besteht aus hochwertigen Materialien, die eine Oberfläche gewährleisten, die frei von schädlichen Substanzen wie Siliziumdioxid, Formaldehyd, VOC-Emissionen und Nanopartikeln ist. Mit diesem Fokus auf Gesundheit und Sicherheit bietet HIMACS in jeder Umgebung ein beruhigendes Gefühl.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer [Webseite](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien