

HIMACS

HIMACS et la « neuro-architecture » au service du nouveau siège du grand distributeur italien CIA Conad



Conçu par [tissellistudioarchitetti](#), l'impressionnant bâtiment Sidera de Forlì abrite le nouveau siège de CIA Conad, une grande enseigne de distribution italienne. Caractérisé par la durabilité et l'innovation, il a été conçu en tenant compte du bien-être des employés. Les architectes ont prescrit HIMACS pour les surfaces clés et l'ameublement sur mesure dans un design ultracontemporain, garantissant des performances exceptionnelles et une esthétique impeccable.

HIMACS solid surface a contribué à ce projet ambitieux en permettant des solutions personnalisées et des formes spectaculaires pour des applications dans les bureaux et les salles de réunion, ainsi que dans les cuisines et les sanitaires, ce qui, avec les propriétés hygiéniques du matériau et son excellente résistance à l'utilisation intensive quotidienne, ajoute une indéniable plus-value.

Le bâtiment Sidera présente une identité forte, se démarquant des préfabriqués adjacents typiques de la banlieue industrielle de Forlì. La combinaison d'aluminium, de béton noir et de verre qui compose l'extérieur, crée une façade qui interagit avec la lumière pendant les différentes phases de la journée et les différentes conditions météorologiques, dans un dialogue constant avec les éléments. De plus, la décision d'aménager les alentours du bâtiment avec une abondance de verdure renforce cette identité, ajoutant une déclaration unique à une zone qui manquait auparavant d'un langage architectural digne d'intérêt.

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS



Durabilité et bien-être des employés

Le bâtiment Sidera reflète l'esprit progressiste de CIA Conad en matière de responsabilité environnementale, avec l'intégration d'un système photovoltaïque qui alimente l'ensemble du complexe, et en matière de bien-être sur le lieu de travail.

Pour répondre au mieux à cette exigence fondamentale, l'équipe de [tissellistudioarchitetti](#) a adopté les préceptes de la neuro-architecture, qui consiste à analyser attentivement les facteurs ambiants (lumière, air, son et images) pour concevoir des environnements de travail axés sur le bien-être des employés.

À l'intérieur du bâtiment, la lumière naturelle pénètre abondamment dans l'espace grâce aux murs extérieurs entièrement vitrés, tandis que le contrôle de la ventilation et l'absence de fenêtres ouvrantes dans une zone souvent polluée garantissent une bonne gestion de la qualité de l'air. L'attention s'est également portée sur le facteur acoustique, avec des choix de conception efficents en termes d'isolation, assurant des conditions de travail optimales.

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

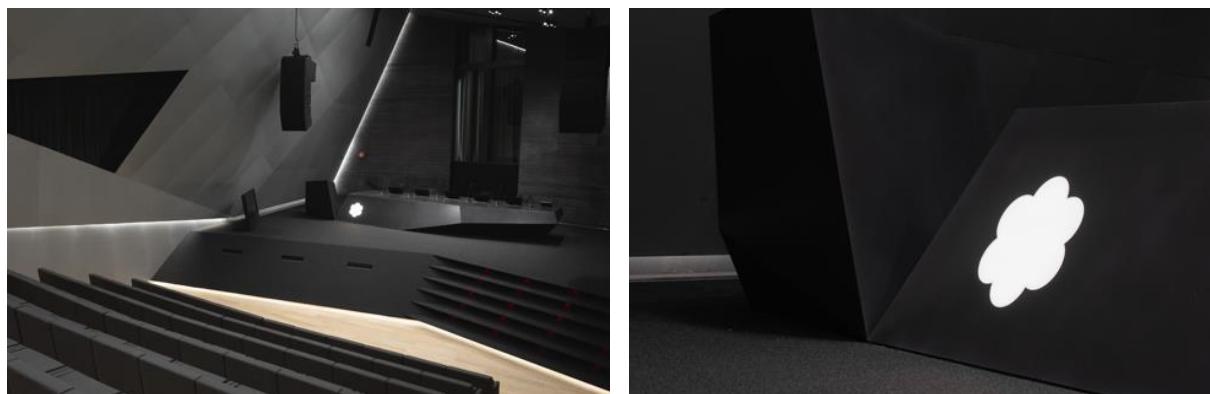
HI-MACS

Un matériau innovant idéal pour les projets complexes

Dans ce contexte exceptionnel, le studio d'architecture a choisi **HIMACS** pour créer des éléments d'ameublement sur mesure, ainsi que des surfaces dans d'autres zones du complexe. Une spectaculaire installation monolithique en **HIMACS Intense Ultra Dark Grey** devient le point focal du grand auditorium public du bâtiment Sidera. Cette teinte fait partie de la collection **Intense Ultra**, une gamme de couleurs destinées à des designs vraiment impressionnantes et offrant 30% de propriétés thermoplastiques en plus - grâce à la formule **HIMACS Ultra-Thermoforming** - ce qui se traduit par un excellent potentiel de courbure ainsi qu'une coloration profondément saturée et stable, rendue possible par la technologie **Intense Ultra** de la marque.

La façade du pupitre des orateurs est incrustée de la marguerite iconique de Conad. Rétro-éclairé et réalisé en **HIMACS Opal** translucide, le logo forme un contraste saisissant avec le fond gris foncé. Le design dynamique du bureau démontre l'extraordinaire malléabilité du matériau, qui peut s'adapter aux formes les plus ambitieuses tout en conservant un aspect lisse et uniforme et une couleur intense.

La teinte choisie pour le pupitre des orateurs assure une cohérence chromatique avec les sièges de l'auditorium, les murs et le revêtement de sol de la scène, tout en créant un contraste avec le sol en chêne de la salle d'audience.



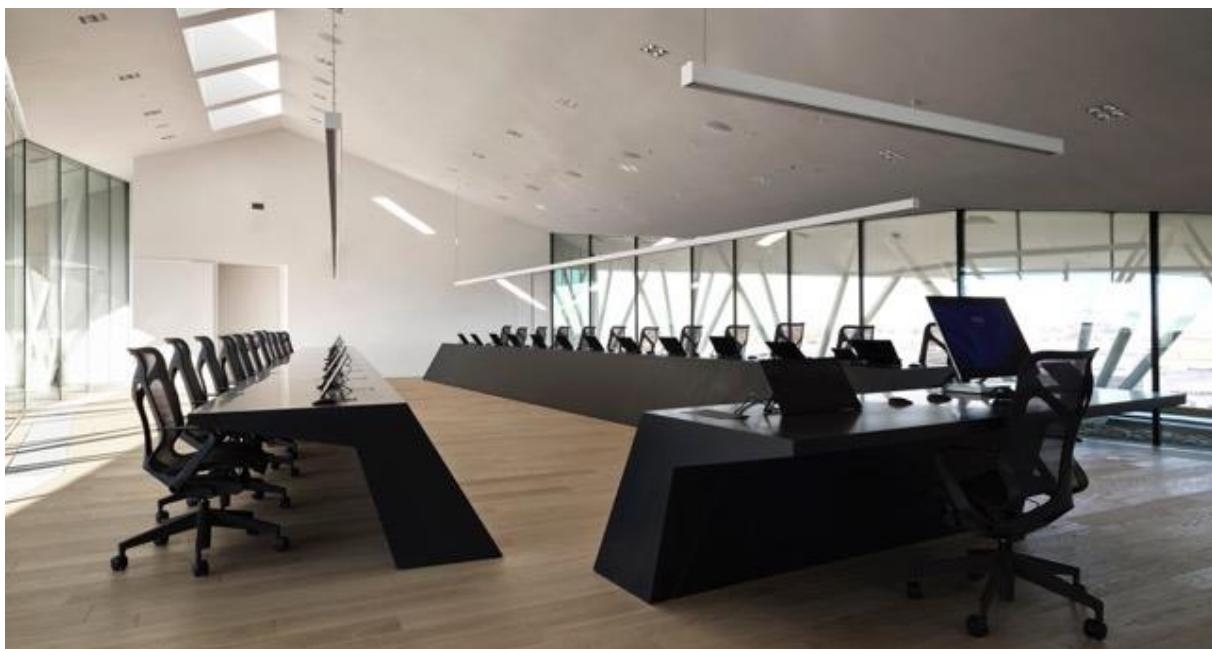
Les géométries du grand bureau de l'auditorium sont reprises dans les tables conçues pour le conseil d'administration de la société. Deux longs bureaux angulaires en HIMACS, complétés par un troisième bureau plus petit, meublent la salle de réunion du conseil d'administration au dernier étage du bâtiment, conférant une personnalité distincte à une pièce baignée de lumière naturelle grâce au vaste vitrage. Ces pièces sont également thermoformées et assemblées dans la teinte **Intense Ultra Dark Grey** choisie pour l'auditorium.

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

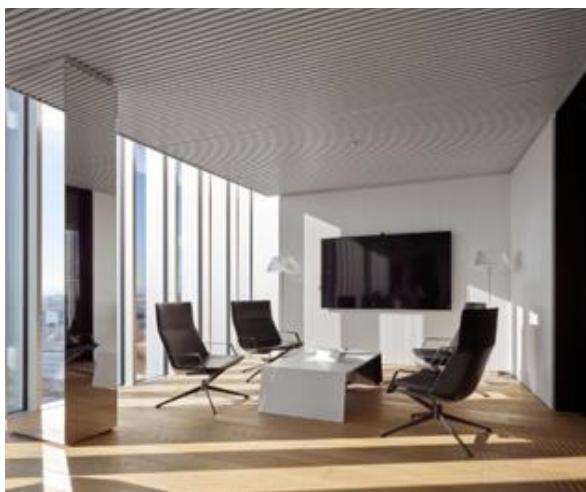
HI-MACS



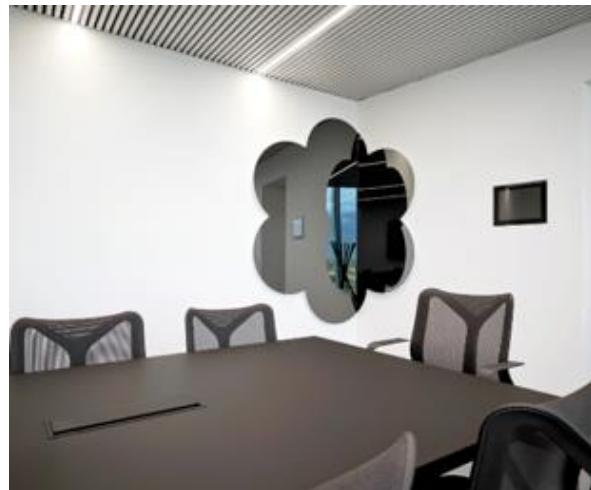
HIMACS orne également d'autres éléments du siège de CIA Conad et se retrouve en [Diamond White](#) dans le bureau privé du PDG de l'entreprise, où il forme les plans angulaires du bureau et d'une unité multifonctionnelle, ainsi qu'une jardinière sculpturale qui sert également d'assise. En outre, une table basse en [HIMACS Diamond White](#) est installée dans la zone de détente de la pièce. Le bureau est complété par une petite salle de bain privée avec un lavabo en HIMACS intégré dans l'armoire à glace. Les surfaces réfléchissantes créent une interaction avec la lumière naturelle, générant des effets ludiques.



HIMACS



Tous les sanitaires du bâtiment Sidera bénéficient d'une touche stylistique et symbolique supplémentaire. De grands miroirs rétroéclairés arborent le logo en forme de marguerite de CIA Conad, mis en valeur par un contour en HIMACS qui, avec la luminosité des LED, crée une silhouette sur les murs. La fleur en miroir apparaît également dans la spacieuse salle de réunion du PDG, où la marguerite s'insère astucieusement dans un coin pour refléter une vue plus large de la pièce.



Les cuisines des employés bénéficient également des nombreuses qualités d'HIMACS, à la fois décoratives et fonctionnelles, puisqu'il recrée le logo de Conad sur l'un des murs tout en formant le plan de travail de l'îlot avec son évier intégré. Cette Solid Surface haute performance est particulièrement adaptée aux environnements de manipulation des aliments en raison de ses propriétés naturellement hygiéniques. La surface homogène, sans joints visibles et non poreuse, empêche la prolifération des agents pathogènes, tout en étant robuste et facile à entretenir avec des produits de nettoyage standard.

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS



HIMACS est un matériau incroyablement polyvalent, capable de magnifier n'importe quel projet. Ses caractéristiques répondent aux besoins les plus complexes des architectes et des concepteurs, en termes de robustesse, de facilité d'entretien et de durabilité sans oublier son incroyable thermo formabilité qui permet d'obtenir toutes les formes souhaitées et d'ajouter de multiples effets de personnalisation.

HIMACS est également disponible dans une large sélection de couleurs, dont plusieurs avec un contenu recyclé certifié SCS pour un choix plus durable. Il s'agit notamment des teintes classiques et pures Alpine White et Alpine White Ultra-Thermoforming, ainsi que de la collection révolutionnaire Intense Ultra, qui fait de HIMACS la première Solid Surface à obtenir une certification aussi importante pour une formulation avancée en termes de couleurs et de performances.



HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HI-MACS

A PROPOS DU PROJET

Projet : Sidera | CIA Conad headquarters

Lieu : Forlì (Italie)

Architecte : tissellistudioarchitetti – [@tissellistudioarchitetti](http://tissellistudio.com)
[\(Instagram/Facebook\)](#)

Matériaux : HIMACS S924U Intense Ultra Dark Grey, S034 Diamond White, S302 Opal
www.lxhausys.com

Mobilier sur-mesure : Stefra www.stefra.it

Éléments en HIMACS : tables du conseil d'administration, mobilier du bureau du PDG et de la petite salle de réunion (petite table et bureau), table pour les orateurs de l'auditorium, petit lavabo des sanitaires du PDG, cadres de miroir Conad en forme de marguerite dans tous les sanitaires du bâtiment, cadre de miroir Conad en forme de marguerite dans la grande salle de réunion du PDG, plan de travail et lambris Conad en forme de marguerite dans la cuisine de la salle à manger.

Photos : Marcin Dworzynski, Pietro Savorelli

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets

HIMACS est un matériau « Solid Surface » ; un mélange d'acrylique, de minéraux naturels et de pigments, pouvant adopter un nombre illimité de formes. La surface lisse et non poreuse de cette pierre acrylique dernière génération permet des réalisations esthétiques répondant aux plus hautes exigences de qualité, fabrication, de fonctionnalité et d'hygiène, supérieures en bien des points aux matériaux classiques

Des propriétés inégalées : polyvalence, durabilité, esthétique et hygiène

Polyvalent, **HIMACS** rassemble à lui seul les caractéristiques de différents matériaux : presque aussi solide que la pierre naturelle, il peut être travaillé comme le bois et est doté d'excellentes propriétés de thermoformage en trois dimensions. C'est son processus de fabrication de pointe, le **traitement thermique**, par les températures atteintes, qui lui donne cette densité, cette homogénéité et cette robustesse à nul autre pareil.

Toujours à la pointe de la recherche, LX Hausys n'a de cesse d'innover, avec notamment les deux récents lancements, **HIMACS Ultra-Thermoforming**, qui repousse les limites de la création avec 30% de capacités de thermoformage supplémentaires et **HIMACS Intense Ultra**, qui combine les technologies Ultra Thermoforming et Intense Colour.

Plus résistant à la chaleur que tout autre matériau traditionnel, il est **thermoformable**, donc modulable, et se décline en une multitude de formes, laissant libre court à la créativité.

Sans joints apparents, il permet des finitions aux qualités esthétiques inégalées et offre une **hygiène irréprochable**. Non poreux et donc imperméable, il n'absorbe pas l'humidité, est très résistant aux taches et facile à nettoyer, entretenir et réparer.

Cette pierre acrylique nouvelle génération se décline dans une **gamme quasi-illimitée de couleurs** offrant, dans certaines nuances, une **translucidité** particulière lorsqu'elle est exposée à la lumière.

Partenaire des architectes et des designers

Les nombreuses qualités intrinsèques de ce « Solid Surface » en font le matériau incontournable des applications architecturales d'intérieur et d'extérieur telles que les revêtements muraux, les sols, les escaliers, les comptoirs de cuisines, les salles bains, le mobilier, les objets décoratifs ou encore les façades. **HIMACS** est de tous les projets, aussi bien dans le domaine privé que public : habitations, bureaux, hôtels, hôpitaux, crèches, centres commerciaux, commerces, yachting...

Ses possibilités illimitées de création inspirent les architectes et designers du monde entier : **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, David Chipperfield**, ou encore plus récemment **Marcel Wanders** ont rejoint l'univers **HIMACS** et donné vie à de fabuleux projets.

Garant des normes les plus strictes en termes de résistance, d'engagement écologique et d'hygiène

Les qualités de **HIMACS** sont attestées par de nombreux certificats internationalement reconnus. **HIMACS** fut le premier « Solid Surface » du marché à bénéficier de la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE) pour façades**, pour la couleur Alpine White S728.

HIMACS va de l'avant en matière d'écologie, avec notamment une **sélection de couleurs issues du recyclage**, toutes certifiées par le **Scientific Certification Systems (SCS)** pour leur contenu recyclé.

HIMACS place l'écologie au cœur de sa stratégie, en atteste une **fabrication conforme à la norme environnementale ISO 14001** et a obtenu les **certifications** GREENGUARD, NSF et M1 de la Finnish Society of Indoor Air Quality and Climate pour la qualité de l'air intérieur.

HIMACS fait également l'objet de vérifications, classements ou certificats de produits d'organismes référents et contribue à l'obtention de crédits pour des bâtiments écoresponsables : DGNB (Conseil allemand pour la construction durable), BREEAM (Méthode d'évaluation du comportement environnemental des Bâtiments, LEED (Leadership en Conception Énergétique et Environnementale), Environmental Building Certificate – « Niveau excellent » de La Korean Air Cleaning Association.

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

HIMACS. The shape of your ideas.

Pour plus d'informations et pour rester connecté, visitez notre site [Web](#) et [notre salle de presse](#).

Let's connect!



HIMACS est conçu et fabriqué par **LX Hausys** (anciennement **LG Hausys**), leader mondial dans le secteur des technologies de pointe appartenant au groupe LX Holdings Corp.

HIMACS Contact média pour l'Europe :

Mariana Fredes – +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Images disponibles : www.lxhausys.com/eu-fr/projets