

# HIMACS

The shape of your ideas

## **PRESSEMITTEILUNG**

**La vie en rose: HIMACS Ruby veredelt eine moderne Küche –  
und Bananengelb bringt Farbe ins Badezimmer**



# HIMACS

So wie ein sorgfältig komponiertes Gourmet-Menü durch das Zusammenspiel von Frische, Geschmack und Farbe jeder einzelnen Zutat begeistert, sorgt diese ausdrucksstarke Küche für einen sofortigen Wow-Effekt. Der sanfte Rosaton Ruby des Mineralwerkstoffs HIMACS verleiht dem Raum eine fast märchenhafte Atmosphäre – ideal, um himmlische Mahlzeiten zuzubereiten, gesellig beisammensitzen oder einfach nur seinen Tagträumen nachzuhängen.

Das helle, zurückhaltende und zugleich elegante Design in einem Haus in Darmstadt besticht auf den ersten Blick durch seine unkonventionelle Farbwahl. Das zarte Rosa (Farbton Ruby aus der HIMACS-Lucent-Kollektion) wird mit warmem Kiefernholz kombiniert und unterstreicht die Helligkeit des lichtdurchfluteten Raums, in dem Wohn- und Essbereich nahtlos ineinander übergehen. Der Kontrast zwischen dem pastelligen Rosa und den monochromen Details der Küche betont die gelungene Kombination von Farben und Materialien, die eine elegante und harmonische Atmosphäre erzeugt.

Design und Einbau der Küche sowie die Konzeption des Wohn- und Essbereichs stammen vom Interiordesign-Studio ENTEDIMENSION einrichtungen, das für seine kreativen Konzepte und außergewöhnliche Handwerkskunst bekannt ist. Da sich die Hausbesitzer ein hochwertiges, klares und zugleich alltagstaugliches Design wünschten, lag ein besonderer Fokus auf der Materialauswahl.



Aufgrund des makellosen Finishs, der fugenlosen Oberflächen und der hygienischen Eigenschaften entschied sich Geschäftsführer Mario Könecke für HIMACS und setzte den Mineralwerkstoff für Schrankfronten, Sitzbänke und Arbeitsplatten ein. „Die Hightech-Zusammensetzung des Materials eignet sich besonders gut für Küchen und Badezimmer“, erklärt er. „Unsere Kunden schätzen sowohl die Ästhetik als auch die Performance sehr.“

#### HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

# HIMACS

Dank der technischen Eigenschaften von HIMACS konnte das Design ganz auf optimale Funktionalität und individuellen Stil zugeschnitten werden. So geht beispielsweise die Arbeitsplatte nahtlos in eine maßgefertigte Sitzbank im Essbereich über. Möglich wird die elegante Verbindung der beiden Elemente durch die besondere Verarbeitbarkeit und Thermoformbarkeit des Mineralwerkstoffs: Er kann in einem Stück und ohne sichtbare Fugen geformt werden. Diese Vielseitigkeit ermöglichte auch die präzise Integration wichtiger Elemente – hier eines Induktionskochfelds und einer Messingspüle.



Die Liebe zum Detail spiegelt sich auch in der Auswahl der Ausstattungselemente wider. So ergänzen mattgoldene Steckdosen die goldfarbene Armatur sowie die edlen Griffe an den Unterschränken. Diese Akzente verstärken die farbliche Kohärenz des Raums. Die mit Push-Open-Mechanismus ausgestatteten Kiefernholzschränke kommen weitgehend ohne Griffe aus, sodass die natürliche Maserung des Holzes uneingeschränkt zur Geltung kommt. Eingelassene LED-Streifen und dimmbare Leuchten sorgen für eine gezielte und ausreichende Beleuchtung – ideal für klar abgegrenzte Arbeitsbereiche.

## Ein Raum zum Teilen und Genießen

Der lange, schmale Raum wird von beiden Seiten mit Tageslicht durchflutet. Küche und Essbereich verschmelzen zu einem einzigen einladenden und funktionalen Raum, in dem jeder Zentimeter sorgfältig durchdacht und optimal genutzt wurde.

**HIMACS Medienkontakt für Europa:**

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

# HIMACS



Die 2,6 Meter lange Sitzbank mit integriertem Stauraum, ebenfalls aus HIMACS gefertigt, geht nahtlos in die Küchenarbeitsplatte über und schafft so eine optische wie funktionale Verbindung zwischen den beiden Bereichen. Gleichzeitig fungiert sie als skulpturales Designelement.

Komplettiert wird der Essbereich durch einen platzsparenden Holztisch mit abgerundeten Kanten und UV-gedrucktem 3D-Botanikmotiv sowie rosa lackierte Stühle mit Sitzpolsterung, die farblich perfekt auf die HIMACS-Oberflächen abgestimmt sind.

Beide Bereiche werden von einer Schwarz-Weiß-Designtapete mit Birkenwaldmotiv optisch zusammengefasst, die durch ihre Zurückhaltung den farbigen Elementen eine Bühne bietet. In den Arbeitsbereichen wird die Tapete zwischen Arbeitsplatte und Wandschränken durch einen Spritzschutz aus Glas geschützt.

Diese Küche erfüllt alle Wünsche der Besitzer und zeigt, wie durchdachte Gestaltung, präzise Ausführung sowie eine stimmige Auswahl an Farben und Materialien zusammenspielen. So entsteht ein unverwechselbarer Raum, in dem die schimmernde Tiefe des HIMACS-Farbtönen Ruby für eine subtile, prägnante Lichtwirkung sorgt und dem Raum eine besondere Atmosphäre verleiht.

## HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

# HIMACS



## Ein farbenfrohes, lebendiges Badezimmer

Wie in der Küche steht auch im Badezimmer eine ungewöhnliche Farbwahl im Mittelpunkt. Hier arbeitete das Designstudio ENTEDIMENSION einrichtungen mit dem lebhaften Farbton [Banana](#) aus der HIMACS-Solids-Kollektion – einem satten, fröhlichen Gelb, das den Raum zum Leuchten bringt.

Das Material wurde für die Waschtischplatte, die Schrankfronten und die Wandverkleidung eingesetzt und sorgt für ein durchgängiges Erscheinungsbild, das den Raum ruhiger wirken lässt. Neben seiner optischen Wirkung bietet HIMACS eine porenfreie, fugenlose Oberfläche, die wasserbeständig und hygienisch ist und sich leicht reinigen lässt. Das Material eignet sich daher besonders gut für Umgebungen wie Küchen und Badezimmer, in denen die Anforderungen an Sauberkeit, Langlebigkeit und Performance besonders hoch sind.

### HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

# HIMACS

## PROJEKTINFORMATIONEN

**Projekt:** Küche in Rosa

**Standort:** Darmstadt, Deutschland

**Innenausstattung:** ENTEDIMENSION einrichtungen GmbH

**HIMACS-Verarbeiter:** ENTEDIMENSION einrichtungen GmbH

**HIMACS-Lieferant:** Klöpfer Surfaces

**Material:** HIMACS Ruby S304 (Lucent-Kollektion), Banana S026 (Solids-Kollektion)

**HIMACS-Elemente:** Küchenfronten, Arbeitsplatte und maßgefertigte Bank;

Badezimmerschrankfronten, Waschtischplatte und Wandverkleidung

**Fotos:** Ute Döring

**HIMACS Medienkontakt für Europa:**

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)

## HIMACS

The shape of your ideas

[www.lxhausys.com/eu/himacs](http://www.lxhausys.com/eu/himacs)

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid**, **Jean Nouvel**, **Rafael Moneo**, **Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

LX Hausys setzt stets neue Maßstäbe hinsichtlich Innovation und schrieb mit der Einführung von **HIMACS Ultra-Thermoforming** Solid-Surface-Geschichte. Diese revolutionäre Rezeptur lotet die bisher gesetzten Grenzen der Formgebung neu aus und ermöglicht eine um 30 Prozent höhere thermoplastische Verformbarkeit. Darüber hinaus gelang mit **HIMACS Intense Ultra** eine wegweisende Weiterentwicklung, die das Beste aus zwei Welten vereint: die Intense-Colour-Technologie und die Rezeptur von Ultra-Thermoforming.

Um die Vorzüge der Arbeit mit HIMACS zu unterstreichen, werden sowohl der ikonische Farbton HIMACS Alpine White als auch eine breite Palette weiterer Farben mit SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil angeboten. Dies unterstreicht das Engagement von LX Hausys für ein nachhaltigeres Produktportfolio.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Materialien. So wird eine dichtere, noch homogenere sowie stabile, strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und beeindruckende Leistungsfähigkeit beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Es besteht aus hochwertigen Materialien, die eine Oberfläche gewährleisten, die frei von schädlichen Substanzen wie Siliziumdioxid, Formaldehyd, VOC-Emissionen und Nanopartikeln ist. Mit diesem Fokus auf Gesundheit und Sicherheit bietet HIMACS in jeder Umgebung ein beruhigendes Gefühl.

Zahlreiche international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.

Besuchen Sie uns auf unserer [Webseite](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

*Let's connect!*



**HIMACS** wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Medienkontakt für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)  
Hochauflösende Bilder verfügbar unter [www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien](http://www.lxhausys.com/eu-de/fallstudien)