

# HI.MACS

The shape of your ideas

**COMUNICADO DE PRENSA**

**Una casa llena de color: del rosa suave en la cocina al amarillo vibrante del baño con HIMACS**



# HIMACS

Como si fuera un plato donde cada ingrediente sorprende por su frescura, sabor y color, esta cocina se convierte en una original creación capaz de generar un efecto wow inmediato. En este proyecto, la suavidad de la tonalidad Ruby de HIMACS consigue atrapar todas las miradas y transportar a un entorno, casi de cuento, que invita a cocinar, compartir y soñar.

Ligera y esencial, esta cocina de generosas dimensiones y ubicada en una vivienda del sur de Darmstadt, Alemania, seduce a primera vista por su color inusual. Su delicado tono rosa, de la colección [HIMACS Lucent](#), combina con la calidez de la madera de abeto, iluminando así un **espacio abierto que integra salón y comedor con total naturalidad**. El contraste entre el rosa y los tonos en blanco y negro revelan un enfoque distintivo hacia el color y los materiales, creando una atmósfera elegante y equilibrada.

El estudio Entedimension Einrichtungen, conocido por sus conceptos creativos y su excepcional artesanía, ha sido el responsable del diseño y ejecución de la cocina, incluidos salón y comedor. Con el objetivo de transmitir la sensación de calidad y claridad deseada por los propietarios, y **acercar el diseño a la vida diaria familiar**, la elección de los materiales tuvo la máxima prioridad.



Mario Könecke, director del estudio, destaca especialmente el uso del Solid Surface HIMACS en los frentes, banco y encimera de la cocina, sobre todo **por su estética impecable, sin juntas visibles y sus altos estándares de higiene**. *“La combinación de alta tecnología de minerales y pigmentos naturales resulta especialmente*

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [www.lxhausys.com/eu-es/proyectos](http://www.lxhausys.com/eu-es/proyectos)

# HIMACS

*adecuada para cocinas y baños, y también es muy apreciada por nuestros clientes”, subraya.*

Precisamente, las cualidades técnicas de HIMACS han permitido abordar el diseño de esta cocina desde una perspectiva funcional y minimalista. Tanto es así que **las líneas de la encimera se extienden hasta convertirse en un banco, hecho a medida, para la zona del comedor.** Lograr la integración de ambos elementos ha sido posible, en este caso, gracias a la capacidad del Solid Surface para termoformarse en una única pieza, sin rastro de juntas. Esta versatilidad del material facilita, a su vez, la inserción precisa de otros elementos útiles, como la placa de inducción y el fregadero en latón.



El **cuidado por el detalle** se refleja también en la selección del equipamiento y los acabados. El grifo y los tiradores, de color dorado, combinan con los enchufes en oro mate, reforzando la **coherencia cromática** del espacio. Los armarios de madera de abeto, equipados con el sistema Tip-On, prescinden de tiradores, permitiendo que la veta natural de la madera se exprese sin interrupciones. Tiras LED empotradas y lámparas regulables proporcionan una iluminación abundante y precisa, perfecta para cocinar con total comodidad.

## **Un espacio pensado para compartir y disfrutar**

Bañados por la luz natural que entra desde ambos extremos del espacio, **cocina y comedor se funden en un espacio acogedor y funcional**, donde cada centímetro ha sido cuidadosamente aprovechado.

# HI.MACS



El banco de 2,6 metros de longitud, también fabricado en HIMACS, nace de la extensión de la misma encimera, logrando así una conexión cocina-comedor y aportando **continuidad visual, además de un cierto carácter escultórico al conjunto**. A este lo acompaña una mesa de madera, decorada con un motivo vegetal 3D mediante impresión UV, junto a sillas lacadas en rosa y cojines a juego.

Ambas zonas están enmarcadas por un papel pintado con un diseño biofílico de **bosque invernal, en tonos blancos y negros**, que envuelve las paredes y aumenta la sensación de profundidad. En el área destinada a la cocina y la manipulación de alimentos, justo entre la encimera y los muebles murales, el papel pintado se protege mediante un salpicadero de vidrio. Este universo ciertamente onírico se complementa con elegante sutileza gracias a los detalles fresados de los paneles de pared, realizados en madera de abeto.

Esta cocina, que ha conquistado por completo a sus propietarios, demuestra el poder de la creatividad, unida a la sensibilidad en el uso del color y a una ejecución impecable. El resultado es un espacio único donde la luminosa profundidad del tono [Ruby de HIMACS](#) envuelve cada rincón con un **resplandor delicado y memorable que acompaña la vida cotidiana**.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [www.lxhausys.com/eu-es/proyectos](http://www.lxhausys.com/eu-es/proyectos)

# HIMACS



## Un baño atrevido y vibrante

Como sucede en la cocina de esta vivienda, el color es también el gran protagonista del cuarto de baño. El estudio Entedimension Einrichtungen apuesta en esta estancia por la tonalidad [Banana, de la colección HIMACS Solids](#), un **amarillo saturado y alegre que transforma el ambiente** con una energía luminosa y optimista.

Utilizado en la encimera, frentes y revestimiento de pared, el material crea una superficie continua que potencia la coherencia visual de la estancia. Además del valor estético de HIMACS, su **ausencia de porosidad y de uniones visibles** proporciona una impermeabilidad total, favorece la máxima pulcritud y facilita la limpieza cotidiana del espacio. Por ello, este material se posiciona como una opción especialmente adecuada para estancias como cocinas y baños, donde los estándares de **higiene, resistencia y durabilidad** son especialmente exigentes.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [www.lxhausys.com/eu-es/proyectos](http://www.lxhausys.com/eu-es/proyectos)

# HIMACS

## **INFORMACIÓN SOBRE EL PROYECTO**

**Proyecto:** Pink Kitchen

**Ubicación:** Darmstadt, Alemania

**Interiorismo:** ENTEDIMENSION einrichtungen GmbH

**Fabricante de HIMACS:** ENTEDIMENSION einrichtungen GmbH

**Distribuidor de HIMACS:** Klöpfer Surfaces

**Tonalidad HIMACS:** [Ruby S304, de la colección HIMACS Lucent](#) (cocina) y [Banana S026, de la colección Solids](#) (baño)

**Elementos en HIMACS:** Frentes, encimera y banco a medida (cocina) y frentes, encimera y revestimiento de pared (baño).

**Fotografía:** Ute Döring

**Contacto HIMACS para la prensa en Europa:**

Mariana Fredes – Tel +41(0) 79 693 46 99 – [mfredes@lxhausys.com](mailto:mfredes@lxhausys.com)

Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [www.lxhausys.com/eu-es/proyectos](http://www.lxhausys.com/eu-es/proyectos)

## HIMACS The shape of your ideas

[www.lxhausys.com/eu/himacs](http://www.lxhausys.com/eu/himacs)

HIMACS es un material Solid Surface que puede ser moldeado con cualquier forma. Extensamente utilizado para aplicaciones de arquitectura e interiores, como el revestimiento de fachadas de alta calidad y espectacular diseño, así como cocinas, baños, muebles, proyectos comerciales, residenciales y espacios públicos. Está compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que se unen para proporcionar una superficie lisa, no porosa y visualmente perfecta que cumple los más altos estándares estéticos, de fabricación, funcionalidad e higiene, ofreciendo múltiples ventajas frontal a materiales convencionales.

HIMACS proporciona un sinfín de posibilidades para el revestimiento de superficies e inspira a mentes creativas de todo el mundo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Marcel Wanders y David Chipperfield**, entre otros, han llevado a cabo espectaculares proyectos utilizando HIMACS.

Siempre a la vanguardia en innovación, LX Hausys hizo historia en el sector de los Solid Surfaces con la introducción de **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una fórmula pionera que lleva los límites del moldeado a nuevos niveles, con una capacidad de termoformado un 30% mayor. Además, **HIMACS Intense Ultra** supone un revolucionario avance que combina las cualidades de **Intense Colour Technology** y **Ultra-Thermoforming**.

Para potenciar los beneficios de trabajar con HIMACS, ahora el icónico **HIMACS Alpine White**, junto con una amplia selección de colores, cuenta con **contenido reciclado certificado por SCS**, ofreciendo un producto aún más sostenible.

HIMACS se fabrica utilizando una tecnología de nueva generación, llamado “**curado térmico**”. La temperatura alcanzada durante el proceso de fabricación diferencia a HIMACS de otros Solid Surfaces y le aporta una mayor densidad, homogeneidad y durabilidad, con una mejor resistencia y un proceso superior de termoformado.

En cuanto a la higiene, HIMACS no absorbe la humedad, es altamente resistente a las manchas, fácil de limpiar, mantener y reparar. HIMACS está compuesto por materiales de primera calidad, lo que garantiza una superficie libre de sustancias nocivas como sílice, formaldehído, emisiones de COV y nanopartículas. Priorizando la salud y la seguridad, HIMACS ofrece tranquilidad para cualquier entorno.

Innumerables certificados reconocidos internacionalmente atestiguan la calidad de HIMACS en términos de compromiso ecológico, higiene y resistencia al fuego, siendo el primer Solid Surface del mercado en recibir el certificado oficial de **Homologación Técnica Europea (ETA) para fachadas** para el color Alpine White S728.

HIMACS ofrece una garantía de 15 años para los productos fabricados por HIMACS Quality Club. Para obtener más información, visite [nuestra web](#) y nuestra [área de prensa](#).

**Let's connect!**



**HIMACS** está diseñado y producido por **LX Hausys (anteriormente LG Hausys)**, líder mundial del sector de la tecnología que pertenece al Grupo LX Holdings Corp.