

HIMACS

**HIMACS baut Recyclinganteil im Portfolio aus
und erzielt höchste Zertifizierung für Innenraumluftqualität**



Nach der Einführung der neuen Farben für 2026 zu Beginn dieses Jahres setzt HIMACS sein Engagement für verantwortungsvollere Materiallösungen konsequent fort und erweitert den Einsatz von SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclinganteil auf weitere Farben innerhalb seiner Kollektionen.

Zu den aktuellen Neuerungen zählt unter anderem der Farbton **M633 Aurora Sage** aus der Kollektion **Aurora & Marmo**, der nun einen **Recyclinganteil von 6 %** enthält und damit seine elegante, steininspirierte Optik durch eine verbesserte Materialeffizienz ergänzt. In der **Solids-Kollektion** verfügen die Farben **S235 Urban Sage** und **S236 Lafayette Green** seit Kurzem jeweils über einen **Recyclinganteil von 8 %** und eignen sich damit besonders für moderne, naturnahe Innenraumkonzepte.

HIMACS Medienkontakt für Europa

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter Newsroom

HIMACS

Besonders hervorzuheben ist **Q107 Terrazzo Selva** aus der **Terrazzo-Reihe** mit einem bemerkenswerten Anteil von **25 % SCS-zertifiziertem Pre-Consumer-Recyclingmaterial**. Dies stellt einen bedeutenden Fortschritt dar, höhere Recyclinganteile zu integrieren, ohne die gewohnte hohe Leistungsfähigkeit und optische Qualität von HIMACS zu beeinträchtigen.

Diese Weiterentwicklungen unterstreichen den kontinuierlichen und transparenten Ansatz von HIMACS zur Verbesserung der Umweltbilanz seines Produktportfolios. Im Zuge dieser fortlaufenden Optimierung können sich natürlich die Recyclinganteile einzelner Farben im Laufe der Zeit verändern. Planer und Verarbeiter wird daher empfohlen, stets die offizielle HIMACS-Website für aktuelle technische Informationen zu konsultieren.

Dieses Engagement zeigt sich auch in einem weiteren wichtigen Meilenstein. HIMACS hat die Eurofins Indoor Air Comfort Gold Zertifizierung erhalten – die höchste Stufe der IAC-Zertifizierung (Indoor Air Comfort). Damit wird die Eignung des Materials für Einsatzbereiche bestätigt, in denen Raumluftqualität und Nutzerwohlbefinden eine zentrale Rolle spielen. Als einer der anspruchsvollsten Standards Europas bescheinigt diese Auszeichnung die Einhaltung strengster VOC-Emissionskriterien und kennzeichnet Produkte mit den niedrigsten Emissionswerten ihrer Klasse.

Dank seiner homogenen, porenfreien Struktur sowie seiner Eigenschaften, frei von VOC-Emissionen, Formaldehyd, Siliziumdioxid und Nanopartikeln zu sein, trägt HIMACS zu saubereren und gesünderen Innenräumen bei. Das Ergebnis ist ein langlebiges, hygienisches und leistungsstarkes Oberflächenmaterial, das sich ideal für anspruchsvollste Anwendungen eignet. Mit der Kombination aus erweitertem Sortiment mit Recyclinganteilen sowie nachgewiesenen Gesundheits- und Leistungsmerkmalen bietet HIMACS Architekten und Designern eine zuverlässige und zukunftsorientierte Materiallösung für moderne Architektur und Innenarchitektur.

Weitere Informationen oder Musteranfragen unter: [ixhausys.com/eu](https://www.ixhausys.com/eu)

Bilder: HIMACS – Studio Podrini



HIMACS



HIMACS Medienkontakt für Europa
Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter Newsroom

HIMACS

The shape of your ideas

HIMACS ist ein leistungsstarker **Mineralwerkstoff** für Anwendungen in Architektur und Innenausbau – von Fassaden und Wandverkleidungen bis hin zu Küchen, Bädern und maßgefertigten Möbeln im gewerblichen, privaten und öffentlichen Raum. Bestehend aus Mineralien, Acryl und natürlichen Pigmenten, bietet das Material eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die höchsten Ansprüchen an Design, Verarbeitung, Langlebigkeit und Hygiene gerecht wird.

Thermoformbar und fugenlos verarbeitbar lässt sich HIMACS in nahezu jede Form bringen und ermöglicht fließende, dreidimensionale Gestaltungen. Die Kombination aus steinähnlicher Robustheit und der Bearbeitbarkeit von Holz bietet sowohl gestalterische Freiheit als auch technische Präzision.

Von international renommierten Architekten und Designern wie **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, Marcel Wanders** und **David Chipperfield** spezifiziert, ist HIMACS in der zeitgenössischen Architektur und im Design weltweit etabliert.

Dank **modernster thermischer Aushärtungstechnologie** verfügt HIMACS über eine dichte, homogene Struktur, die Festigkeit und Langlebigkeit erhöht. Die **HIMACS Ultra Range** kombiniert erweiterte Thermoformbarkeit mit optimierter Farbstabilität, ermöglicht einen minimalen Innenradius von 6 mm und bietet tiefe, gleichmäßige Farbtöne für noch größere gestalterische Möglichkeiten.

HIMACS unterstützt eine verantwortungsvolle Materialwahl durch messbare und verifizierbare Nachhaltigkeitseigenschaften. Langlebigkeit, Reparaturfähigkeit und fugenlose Verarbeitung tragen zu verlängerten Produktlebenszyklen und einem reduzierten Materialeinsatz bei, während Materialverschnitt im Fertigungsprozess wiederverwendet werden kann.

Porenfrei und pflegeleicht setzt HIMACS keine VOC-Emissionen frei und enthält weder Siliziumdioxid noch Formaldehyd oder Nanopartikel. Zertifiziert für hohe Innenraumlufthausqualität, unter anderem mit **GREENGUARD Gold** sowie der höchsten Stufe der **IAC-Zertifizierung**, unterstützt es gesunde und sichere Innenräume.

Eine wachsende Auswahl an Farben, darunter Alpine White, enthält **SCS-zertifizierte Pre-Consumer-Rezyklat-Anteile**. Das komplette HIMACS Sortiment an Spülen und Waschbecken enthält mindestens 8 % zertifiziertes Recyclingmaterial. Umweltproduktdeklarationen (EPDs) sind verfügbar, und das Material kann zu Zertifizierungen wie **LEED, BREEAM** und **DGNB** beitragen.

Hergestellt nach ISO 14001-Standards profitiert HIMACS von einer kontinuierlichen Überwachung und Verbesserung der Umweltleistung, einschließlich Ressourceneffizienz und reduzierter Emissionen.

Zahlreiche internationale Zertifizierungen bestätigen Qualität, Sicherheit, Hygiene und Brandschutz. HIMACS war zudem der erste Mineralwerkstoff mit einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA) für Fassadenanwendungen (Alpine White S728).

Für Produkte, die von zertifizierten Mitgliedern des HIMACS-Quality-Club-Netzwerks gefertigt und installiert werden, gilt eine **15-jährige Garantie**.

HIMACS wird von LX Hausys entwickelt und produziert, einem weltweit führenden Unternehmen für innovative Materialien und Tochtergesellschaft der LX Holdings Corp.

Nützliche Links:

[Website](#) | [Newsroom](#) | [Fabrication Knowledge Base \(KI-gestützte Plattform\)](#)

Bleiben Sie vernetzt:

[Newsletter](#) | [Instagram](#) | [Facebook](#) | [LinkedIn](#) | [Pinterest](#) | [YouTube](#)

HIMACS Medienkontakt für Europa

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
Hochauflösende Bilder verfügbar unter Newsroom