

HIMACS

HIMACS amplía su oferta de materiales con contenido reciclado y logra la máxima certificación de calidad del aire interior



Tras el lanzamiento de sus nuevos colores para 2026 a principios de este año, HIMACS continúa reforzando su compromiso con soluciones de materiales más responsables. Para ello, amplía el uso de contenido reciclado preconsumo certificado por SCS a nuevos colores de sus colecciones.

De las novedades presentadas, dentro de la **colección Aurora & Marmo**, el color **M633 Aurora Sage** incorpora ahora un 6% de contenido reciclado, consolidando su estética refinada inspirada en la piedra y mejorando la eficiencia en el uso de recursos. Por su parte, dentro de la **colección Solids**, las tonalidades **S235 Urban Sage** y **S236 Lafayette Green** cuentan ahora con un **8% de contenido reciclado**, haciéndolos encajar aún más en interiores contemporáneos de inspiración natural.

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [NEWSROOM](#)

HIMACS

En la gama **Terrazzo**, el color **Q107 Terrazzo Selva** destaca por incorporar un **notable 25% de contenido reciclado preconsumo certificado por SCS**, lo que supone un avance significativo en la integración de un mayor porcentaje de material reciclado sin comprometer el rendimiento ni la coherencia visual propios de HIMACS.

Estas actualizaciones reflejan un enfoque continuo y transparente para mejorar el perfil ambiental del catálogo de productos HIMACS. Como parte de este desarrollo constante, el porcentaje de contenido reciclado puede evolucionar en determinados colores con el tiempo. Por este motivo, se recomienda consultar la web oficial de HIMACS para obtener la información técnica más actualizada.

Por otro lado, **HIMACS ha obtenido la certificación Eurofins Indoor Air Comfort Gold, el nivel más alto de la certificación Indoor Air Comfort (IAC)**, reforzando así su idoneidad para entornos donde la calidad del aire interior y el bienestar de los ocupantes son fundamentales. Reconocida como una de las normas más exigentes de Europa, esta certificación confirma el cumplimiento de los criterios más estrictos en materia de emisiones de COV, identificando los productos con las emisiones más bajas de su categoría.

Gracias a su composición homogénea y no porosa, así como a la ausencia de emisiones de COV, formaldehído, sílice y nanopartículas, HIMACS contribuye a la creación de espacios interiores más limpios y saludables. El resultado es una solución de superficie duradera, higiénica y de alto rendimiento, fiable para aplicaciones exigentes de arquitectura e interiorismo contemporáneo.

Al combinar una gama de productos con contenido reciclado más amplia y credenciales verificadas en salud y rendimiento, HIMACS continúa ofreciendo a arquitectos y diseñadores un material fiable y orientado al futuro para la arquitectura y el interiorismo contemporáneos.

Para más información o solicitud de muestras, visita: lxhausys.com/eu

Imágenes: HIMACS – Studio Podrini



HIMACS



Contacto HIMACS para la prensa en Europa:
Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [NEWSROOM](#)

HIMACS

The shape of your ideas

HIMACS es un material Solid Surface de alto rendimiento, utilizado en aplicaciones de arquitectura e interiorismo, desde fachadas y revestimientos murales hasta cocinas, baños y mobiliario a medida para espacios comerciales, residenciales y públicos. Compuesto por minerales, acrílico y pigmentos naturales, ofrece una superficie lisa, no porosa y visualmente continua que cumple con los más altos estándares de diseño, de fabricación, funcionalidad e higiene.

Termoformable y sin uniones visibles, HIMACS puede moldearse en prácticamente cualquier forma, permitiendo diseños tridimensionales fluidos. Al combinar una robustez similar a la de la piedra con la facilidad de trabajo de la madera, ofrece tanto libertad creativa como precisión técnica.

Prescrito por arquitectos y diseñadores de referencia como **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, Marcel Wanders** y **David Chipperfield**, HIMACS goza de un amplio reconocimiento en el sector de la arquitectura y el diseño.

Fabricado mediante una **avanzada tecnología de curado térmico**, HIMACS presenta una estructura densa y homogénea que aumenta su resistencia y durabilidad. La **gama HIMACS Ultra** combina capacidades avanzadas de termoformado con una prestación cromática mejorada, permitiendo un radio interior mínimo de 6 mm y ofreciendo tonalidades profundas y uniformes que amplían las posibilidades del diseño.

HIMACS responde a una prescripción responsable gracias a sus atributos en materia de sostenibilidad. Su durabilidad, reparabilidad y fabricación sin juntas prolongan el ciclo de vida del producto y reducen los residuos, mientras que los recortes pueden reutilizarse durante el proceso de fabricación.

No poroso y fácil de mantener, HIMACS no emite COV ni contiene sílice, formaldehído y tampoco nanopartículas. Con certificación de calidad del aire interior, incluyendo **GREENGUARD Gold** y el nivel más alto de la **Certificación IAC**, contribuye a crear entornos seguros y saludables.

Una gama de colores en expansión, incluido el icónico Alpine White, incorpora **contenido reciclado preconsumo certificado por SCS**, mientras que la gama completa de fregaderos y lavabos contiene un mínimo de 8% de contenido reciclado certificado. El material dispone de Declaraciones Ambientales de Producto (EPD) y contribuye a la obtención de certificaciones como **LEED, BREEAM** y **DGNB**.

Fabricado conforme a la norma ISO 14001, HIMACS cuenta con un seguimiento continuo de su desempeño ambiental, incluyendo la eficiencia en el uso de recursos y la reducción de emisiones.

Certificado en calidad, seguridad, higiene y comportamiento frente al fuego, HIMACS ha sido el primer Solid Surface en recibir la Homologación Técnica Europea (ETA) para aplicaciones de fachada (Alpine White S728).

Ofrece una **garantía de 15 años** para los productos fabricados e instalados por miembros certificados de la red HIMACS Quality Club.

HIMACS está diseñado y producido por LX Hausys, líder global en materiales avanzados y filial de LX Holdings Corp.

Enlaces útiles: [Official Website](#) | [Newsroom](#) | [Fabrication Knowledge Base \(AI-powered platform\)](#)

Mantente conectado: [Newsletter](#) | [Instagram](#) | [Facebook](#) | [LinkedIn](#) | [Pinterest](#) | [YouTube](#)

Contacto HIMACS para la prensa en Europa:

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Galería fotográfica disponible en el siguiente enlace: [NEWSROOM](#)