

HIMACS

HIMACS élargit sa gamme intégrant du contenu recyclé et obtient la plus haute certification en matière de qualité de l'air intérieur



À la suite du lancement, plus tôt cette année, de ses nouveautés coloris 2026, HIMACS continue de renforcer son engagement en faveur de solutions matériaux plus responsables en étendant, à d'autres coloris de ses collections, l'intégration de contenu recyclé pré-consommation certifié SCS.

Après avoir lancé ses nouvelles teintes 2026 en début d'année, HIMACS renforce son engagement en faveur de solutions matériaux plus responsables en étendant la certification SCS relative à la teneur en matériaux recyclés pré-consommation à d'autres teintes de ses collections.

Parmi les dernières nouveautés, **M633 Aurora Sage** de la collection Aurora & Marmo intègre désormais 6 % de contenu recyclé, renforçant encore son esthétique raffinée inspirée de la pierre tout en améliorant l'efficacité matière. Au sein de la collection Solids, **S235 Urban Sage** et **S236 Lafayette Green** affichent désormais tous deux 8 % de contenu recyclé, soutenant leur utilisation dans des intérieurs contemporains inspirés de la nature.

Dans la gamme Terrazzo, **Q107 Terrazzo Selva** se distingue avec une **teneur significative de 25 % en contenu recyclé pré-consommation certifié SCS**, marquant une avancée notable dans

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS

l'intégration de niveaux plus élevés de matière recyclée tout en maintenant les performances et la cohérence visuelle attendues de HIMACS.

Ces évolutions témoignent d'une démarche continue et transparente visant à améliorer le profil environnemental du portefeuille HIMACS. Dans le cadre de ce développement permanent, le pourcentage de contenu recyclé peut évoluer au fil du temps pour certains coloris. Les prescripteurs sont donc invités à consulter le site officiel de HIMACS afin d'obtenir les informations techniques les plus à jour.

Cet engagement se reflète également dans une autre avancée importante. **HIMACS a désormais obtenu la certification Eurofins Indoor Air Comfort Gold, le niveau le plus élevé de la certification Indoor Air Comfort (IAC)**, renforçant ainsi son adéquation aux environnements où qualité de l'air intérieur et bien-être des occupants sont au coeur des priorités. Reconnue comme l'une des normes les plus exigeantes en Europe, cette certification confirme la conformité aux critères les plus stricts en matière d'émissions de COV, distinguant les produits présentant les plus faibles émissions de leur catégorie.

Grâce à sa composition homogène et non poreuse, ainsi qu'à l'absence d'émissions de COV, de formaldéhyde, de silice et de nanoparticules, HIMACS est conçu pour favoriser des environnements intérieurs plus sains et plus propres. Le résultat est une solution de surface durable, hygiénique et de haute performance, reconnue pour les applications exigeantes en architecture et design d'intérieur contemporains.

En associant l'élargissement de sa gamme intégrant du contenu recyclé à des garanties vérifiées en matière de santé et de performance, HIMACS continue d'offrir aux architectes et aux designers un choix de matériau fiable et tourné vers l'avenir pour l'architecture contemporaine et l'aménagement intérieur.

Pour plus d'informations ou pour demander des échantillons, rendez-vous sur : [lxhausys.com/eu](https://www.lxhausys.com/eu)

Images : HIMACS – Studio Podrini



HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS



HIMACS Media contact for Europe:
Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>

HIMACS

HIMACS

The shape of your ideas

HIMACS est un matériau solid surface haute performance, destiné aux applications architecturales et d'aménagement intérieur, allant des façades et revêtements muraux aux cuisines, salles de bains et mobiliers sur mesure, dans les espaces commerciaux, résidentiels et publics. Composé de minéraux, d'acrylique et de pigments naturels, il offre une surface lisse, non poreuse et visuellement homogène, répondant aux plus hauts standards en matière de design, de fabrication, de durabilité et d'hygiène.

Thermoformable et sans joints apparents, HIMACS peut être façonné dans un nombre illimité de formes, permettant la création de designs tridimensionnels. Alliant la robustesse proche de la pierre à la malléabilité du bois, il offre à la fois une grande liberté créative et une précision technique.

Prescrit par des architectes et designers de renom tels que **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, Marcel Wanders et David Chipperfield**, HIMACS est largement reconnu dans l'univers de l'architecture et du design contemporains.

Produit à partir de la **technologie avancée de Thermalcure**, par les températures atteintes, HIMACS présente une structure dense et homogène, offrant une résistance et une durabilité à nul autre pareil. **La gamme HIMACS Ultra** associe des capacités de thermoformage avancées à des performances colorimétriques optimisées, permettant un rayon intérieur minimal de 6 mm et des teintes profondes et homogènes, ouvrant de nouvelles possibilités de conception.

HIMACS favorise une prescription responsable grâce à des caractéristiques mesurables en matière de durabilité. Sa longévité, sa réparabilité et sa fabrication sans joints apparents prolongent le cycle de vie des produits et réduisent les déchets, tandis que les chutes peuvent être réutilisées lors de la fabrication.

Non poreux et facile d'entretien, HIMACS n'émet pas de COV et ne contient ni silice, ni formaldéhyde, ni nanoparticules. Certifié pour la qualité de l'air intérieur, notamment **GREENGUARD Gold** et le plus haut niveau de **certification IAC**, il contribue à des environnements sûrs et sains.

Une large sélection de couleurs, dont l'iconique Alpine White, intègre des **contenus recyclés pré-consommation certifiés SCS**, tandis que les prêts à l'emploi HIMACS contiennent au moins 8 % de matières recyclées certifiées. **Des Déclarations Environnementales de Produit (EPD)** sont disponibles, et le matériau contribue aux systèmes de certification **LEED, BREEAM et DGNB**.

Fabriqué conformément aux normes ISO 14001, HIMACS bénéficie d'un suivi continu de ses performances environnementales, notamment en matière de préservation des ressources et de réduction des émissions.

Certifié pour la qualité, la sécurité, l'hygiène et la performance au feu, HIMACS a été la première solid surface du marché à obtenir la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE)** pour des applications en façade (Alpine White S728).

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

HIMACS est conçu et produit par LX Hausys, leader mondial des matériaux avancés et filiale de LX Holdings Corp.

Ressources utiles :

[Site Internet](#) | [Newsroom](#) | [Fabrication Knowledge Base \(Plateforme alimentée par l'IA\)](#)

Restez connectés :

[Newsletter](#) | [Instagram](#) | [Facebook](#) | [LinkedIn](#) | [Pinterest](#) | [YouTube](#)

HIMACS Media contact for Europe:

Mariana Fredes – Ph. +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com
High resolution images available: <https://www.lxhausys.com/eu-en/case-studies>