

HIMACS Terrazzo reçoit le Red Dot Design Award 2026

Des couleurs terrazzo contemporaines intégrant des matériaux
recyclés certifiés

Les couleurs Terrazzo primées 



reddot winner 2026
materials and surfaces design

Cinq teintes de la collection HIMACS Terrazzo ont été récompensées par le prestigieux **Red Dot Design Award 2026** dans la catégorie « **Design de produit** », l'une des distinctions les plus prestigieuses au monde dans le domaine du design. Ce prix salue une réinterprétation contemporaine de l'esthétique traditionnelle du terrazzo, alliant un design expressif à une innovation responsable en matière de matériaux.

Les teintes primées, Terrazzo Ulivo (Q102), Terrazzo Nuvola (Q103), Terrazzo Sorrento (Q105), Terrazzo Marsala (Q106) et Terrazzo Selva (Q107) ont toutes été présentées dans le cadre du **lancement de la gamme de couleurs HIMACS 2026**.

HIMACS Media Contact – Europe

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Photos haute définition disponible sur demande : [NEWSROOM](#)

HIMACS

Chaque couleur intègre des matériaux recyclés pré-consommation certifiés SCS, démontrant ainsi que le design contemporain et la durabilité peuvent coexister avec succès au sein d'un matériau solid surface haute performance.

Inspirée de la technique traditionnelle italienne du terrazzo, la gamme HIMACS Terrazzo réinterprète cette esthétique intemporelle à travers des textures riches, des palettes de couleurs soigneusement équilibrées et des motifs distinctifs d'inspiration minérale. Il en résulte une solution de revêtement polyvalente, adaptée aux environnements hôteliers, commerciaux, tertiaires et résidentiels, alliant un fort impact visuel à la fabrication sans joints visibles, la durabilité et la facilité d'entretien qui font la renommée de HIMACS.

L'un des aspects clés de ces designs primés réside dans l'intégration de matériaux recyclés issus des processus de fabrication et de transformation. Les chutes de production sont récupérées et réintroduites dans de nouvelles formulations de matériaux, favorisant ainsi une approche plus circulaire de la fabrication. Parmi les coloris récompensés, le **Terrazzo Selva (Q107) se distingue par sa teneur de 25 % en matériaux recyclés pré-consommation certifiés SCS**, l'un des taux les plus élevés actuellement disponibles dans la gamme HIMACS.

Le Red Dot Design Award est reconnu à l'échelle internationale comme l'un des concours de design les plus prestigieux au monde, récompensant les produits qui se distinguent par leur qualité exceptionnelle, leur innovation et l'excellence de leur conception. Cette distinction souligne l'importance croissante des matériaux qui conjuguent esthétique, performance et respect de l'environnement.

Pour découvrir la gamme HIMACS Terrazzo ou demander des échantillons, rendez-vous sur lxhausys.com/eu

HIMACS Media Contact – Europe

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Photos haute définition disponible sur demande : [NEWSROOM](#)

HIMACS



Terrazzo Selva se distingue par une teneur de 25 % en matériaux recyclés pré-consommation certifiés SCS.



Terrazzo Ulivo



Terrazzo Sorrento



Terrazzo Marsala



Terrazzo Nuvola

HIMACS Media Contact – Europe

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Photos haute définition disponible sur demande : [NEWSROOM](#)

HIMACS

HIMACS

The shape of your ideas

HIMACS est un matériau solid surface haute performance, destiné aux applications architecturales et d'aménagement intérieur, allant des façades et revêtements muraux aux cuisines, salles de bains et mobiliers sur mesure, dans les espaces commerciaux, résidentiels et publics. Composé de minéraux, d'acrylique et de pigments naturels, il offre une surface lisse, non poreuse et visuellement homogène, répondant aux plus hauts standards en matière de design, de fabrication, de durabilité et d'hygiène.

Thermoformable et sans joints apparents, HIMACS peut être façonné dans un nombre illimité de formes, permettant la création de designs tridimensionnels. Alliant la robustesse proche de la pierre à la malléabilité du bois, il offre à la fois une grande liberté créative et une précision technique.

Prescrit par des architectes et designers de renom tels que **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid, Marcel Wanders et David Chipperfield**, HIMACS est largement reconnu dans l'univers de l'architecture et du design contemporains.

Produit à partir de la **technologie avancée de Thermalcure**, par les températures atteintes, HIMACS présente une structure dense et homogène, offrant une résistance et une durabilité à nul autre pareil. **La gamme HIMACS Ultra** associe des capacités de thermoformage avancées à des performances colorimétriques optimisées, permettant un rayon intérieur minimal de 6 mm et des teintes profondes et homogènes, ouvrant de nouvelles possibilités de conception.

HIMACS favorise une prescription responsable grâce à des caractéristiques mesurables en matière de durabilité. Sa longévité, sa réparabilité et sa fabrication sans joints apparents prolongent le cycle de vie des produits et réduisent les déchets, tandis que les chutes peuvent être réutilisées lors de la fabrication.

Non poreux et facile d'entretien, HIMACS n'émet pas de COV et ne contient ni silice, ni formaldéhyde, ni nanoparticules. Certifié pour la qualité de l'air intérieur, notamment **GREENGUARD Gold** et le plus haut niveau de **certification IAC**, il contribue à des environnements sûrs et sains.

Une large sélection de couleurs, dont l'iconique Alpine White, intègre des **contenus recyclés pré-consommation certifiés SCS**, tandis que les prêts à l'emploi HIMACS contiennent au moins 8 % de matières recyclées certifiées. **Des Déclarations Environnementales de Produit (EPD)** sont disponibles, et le matériau contribue aux systèmes de certification **LEED, BREEAM et DGNB**.

Fabriqué conformément aux normes ISO 14001, HIMACS bénéficie d'un suivi continu de ses performances environnementales, notamment en matière de préservation des ressources et de réduction des émissions.

Certifié pour la qualité, la sécurité, l'hygiène et la performance au feu, HIMACS a été la première solid surface du marché à obtenir la **certification officielle Agrément Technique Européen (ATE)** pour des applications en façade (Alpine White S728).

HIMACS offre, de plus, une **garantie de 15 ans** pour les produits fabriqués et installés par un membre du **HIMACS Quality Club**.

HIMACS est conçu et produit par LX Hausys, leader mondial des matériaux avancés et filiale de LX Holdings Corp.

Ressources utiles :

[Site Internet](#) | [Newsroom](#) | [Fabrication Knowledge Base \(Plateforme alimentée par l'IA\)](#)

Restez connectés :

[Newsletter](#) | [Instagram](#) | [Facebook](#) | [LinkedIn](#) | [Pinterest](#) | [YouTube](#)

HIMACS Media Contact – Europe

Mariana Fredes | +41 (0)79 693 46 99 | mfredes@lxhausys.com
Photos haute définition disponible sur demande : [NEWSROOM](#)