

HIMACS schafft ein luxuriöses und funktionales Ambiente im neuen Hotel Brooklyn in Leicester



HIMACS im Farbton Dark Night S111 wurde für den Bar- und Empfangsbereich gewählt, während die Badezimmer in den 191 Schlafzimmern mit Waschtischplatten in Alpine White S028 ausgestattet wurden.

Das vom gleichnamigen New Yorker Stadtteil inspirierte [Hotel Brooklyn](#) erhielt im Jahr 2020 erstmals einen Preis für seinen Standort in Manchester. Zwei Jahre später übernahm das führende Designunternehmen [Squid.inc](#) erneut die Gestaltung der opulenten, luxuriösen und zugleich entspannten Inneneinrichtung für das Hotel am neuen Standort in Leicester – hier fiel die Wahl auf HIMACS Dark Night für die Theken von Bar und Rezeption und auf den ikonischen Farbton Alpine White für die Waschtischplatten in den Badezimmern der 191 Zimmer.

„Squid.inc war auch dieses Mal hocheifrig, die Innenräume für diese überaus sympathische Marke an ihrem neuen Standort in Leicester gestalten zu dürfen, der sich in unmittelbarer Nähe zum Welford-Road-Stadion befindet, in dem die berühmte Rugby-Mannschaft der Leicester Tigers zu Hause ist“, sagt Designer Oliver Redfern. „Die ästhetische Gestaltung bedient sich einer Kombination von Elementen aus verschiedenen Stilepochen und Quellen; der Verzicht auf aalglatte Corporate-Sensibilität ist spürbar – ein Ort, an dem Kreativität und Teamwork sich ungehindert entfalten

HI·MACS

können, um eine Geschichte zu schreiben, die das Beste von Brooklyn nach Leicester bringt.“ Das Ergebnis ist eine komfortable, gemütliche Location mit dem Charme einer Filmkulisse.

Der kombinierte Bar-, Restaurant- und Aufenthaltsbereich heißt „The Lair“ (auf Deutsch: „Der Schlupfwinkel“ oder „Das Versteck“) – ein wahrer Ort der Gastfreundschaft, an dem jeder willkommen ist. Die Fronten der Bar, die den Mittelpunkt dieses weitläufigen Raums bildet, wurden aus HIMACS Dark Night gefertigt und weisen diagonale Linien auf, die die Muster der Stahlseile der Brooklyn Bridge nachbilden. Als Teil der Solids-Kollektion von HIMACS wurde derselbe Mineralwerkstoff auch für die Thekenoberflächen im Empfangsbereich des Hotels gewählt. Die 191 stilvollen Zimmer in den oberen Stockwerken verfügen jeweils über ein eigenes Bad, das mit Waschtischplatten aus HIMACS im Farbton Alpine White ausgestattet wurde. Alle HIMACS-Elemente wurden von [Whitehall Fabrications](#) gefertigt, während der Barbereich und die Rezeption von [Deanhouse Interiors](#) gestaltet wurden.



Aufgrund seiner Flexibilität und besonderen Eigenschaften eignet sich HIMACS ideal für den Einsatz in Hotels und Restaurants. In flippigen Bars, exquisiten Speisesälen und angesagten Clubs schafft es ein einzigartiges, ästhetisches Ambiente. **HIMACS** ist zudem äußerst praktisch und sicher, denn es ist robust und feuerbeständig, unglaublich hygienisch und widerstandsfähig gegen Verschleiß, Flecken und UV-Strahlung. Außerdem ist das Material aufgrund seiner porenfreien Oberfläche absolut wasserdicht und lässt sich extrem schnell und mühelos reinigen. Dank seiner thermischen Verformbarkeit lässt sich **HIMACS** in jede beliebige Form und Größe bringen, was es

HI·MACS

zum perfekten Material für die Gestaltung von Bar- und Empfangsbereichen sowie für Waschtischplatten in Badezimmern und Suiten macht. Da keine sichtbaren Fugen vorhanden sind, entsteht eine glatte, nahtlose Optik, die die Ansammlung von Schmutz, Bakterien und Viren auf der Oberfläche verhindert. Dies macht **HIMACS** zu einem **Mineralwerkstoff** mit unübertroffenen hygienischen Eigenschaften, die durch Zertifizierungen nach den internationalen **LGA und NSF Standards** garantiert werden.



ÜBER DAS PROJEKT

Standort: Hotel Brooklyn, Leicester

Design: Squid.inc

Verarbeiter: Whitehall Fabrications und Deanhouse Interiors

HIMACS-Lieferant: James Latham

Material: HIMACS Dark Night S111 und Alpine White S028

Foto: Jeremy Rata Photography

HIMACS. Because Quality Wins.

HIMACS Ansprechpartner für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar auf: www.himacs.eu/newsroom

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat. Darüber hinaus hat HIMACS die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

Let's connect!



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.

HIMACS Ansprechpartner für Europa:

Mariana Fredes – Tel.: +41 (0) 79 693 46 99 – mfredes@lxhausys.com

Hochauflösende Bilder verfügbar auf: www.himacs.eu/newsroom